

Kao

Kirei—Making Life Beautiful

Kao Chimigraf



DECLARACIÓN AMBIENTAL

Kao Chimigraf, S.L.U.

2023

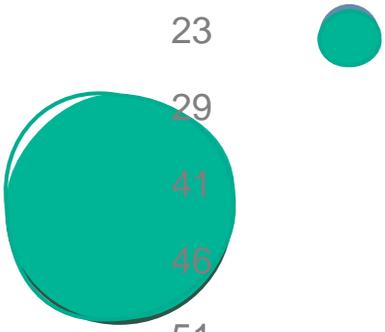


[Sustainability
as the only path]



Índice

01	Introducción y objeto de la declaración ambiental	4
02	Descripción de Kao Chimigraf	6
03	Alcance	13
04	Gestión ambiental	15
05	Aspectos ambientales	19
06	Objetivos	23
07	Desempeño ambiental	29
08	Evaluación cumplimiento legal	41
09	Mejora	46
10	Referencias	51
11	Próxima declaración	52



Objeto de la Declaración Ambiental

Este documento de Declaración Medioambiental se redacta en el marco del Reglamento (CE) N° 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo de 25 de noviembre de 2009, y desarrollos posteriores del reglamento (a partir de ahora Reglamento EMAS) por el que se permite que las organizaciones se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales. Toda la información contenida en esta Declaración Medioambiental es objetiva, basada en los datos obtenidos a partir de los controles internos y externos realizados por la Organización, y verificada por entidades externas con competencias para ello. Para el sector químico no hay Documento de Referencia Sectorial (DRS) publicado por lo que no será considerado en esta Declaración y se tendría en cuenta en futuras publicaciones.

El alcance de esta Declaración Medioambiental va desde el diseño, la producción y la distribución de tintas líquidas, bases monopigmentarias y dispersiones monopigmentarias sólidas para la impresión en flexografía y huecograbado en los centros de Rubí, diseño y producción de tintas Inkjet para la impresión digital fabricados en Kao Chimigraf S.L.U. Mollet del Vallès (Barcelona), y la producción de tintas líquidas para la impresión en flexografía en los centros de Aldaia (Valencia) y Alcalá de Henares (Madrid).

El presente documento ha sido validado íntegramente por AENOR

Todos los derechos quedan reservados. No está permitido efectuar cambios en el contenido del documento ni realizar otros usos diferentes a los previstos, sin expresa autorización de Kao Chimigraf, S.L.U.

Departamento QSHE

Carta del Presidente



Estimadas lectoras y lectores,

Es un placer para mi presentarles de nuevo la Declaración Medioambiental de Kao Chimigraf S.L.U. (KCHI).

Es de todos sabido que el cambio climático, y todos aquellos efectos secundarios que conlleva, es uno de los mayores retos que afrontamos actualmente las empresas.

Por ello el Grupo Kao lleva años siguiendo una estrategia ESG (Medio Ambiente, Sociedad y Buen Gobierno, por sus siglas en inglés) con la misión de contribuir a la mejora de la calidad de vida de las personas, pero también del planeta.

Dentro de nuestra filosofía corporativa que tiene como lema “La sostenibilidad como único camino”, KCHI quiere compartir en sociedad nuestra contribución a esta causa con esta Declaración, la cual esperamos será de vuestro interés y utilidad.

Os animamos a la lectura de este informe sobre nuestros avances en materia de sostenibilidad durante 2023.

A stylized, handwritten signature in black ink, appearing to read 'Esteve Granada'.

ESTEVE GRANADA

KCHI-President



Descripción de Kao Chimigraf

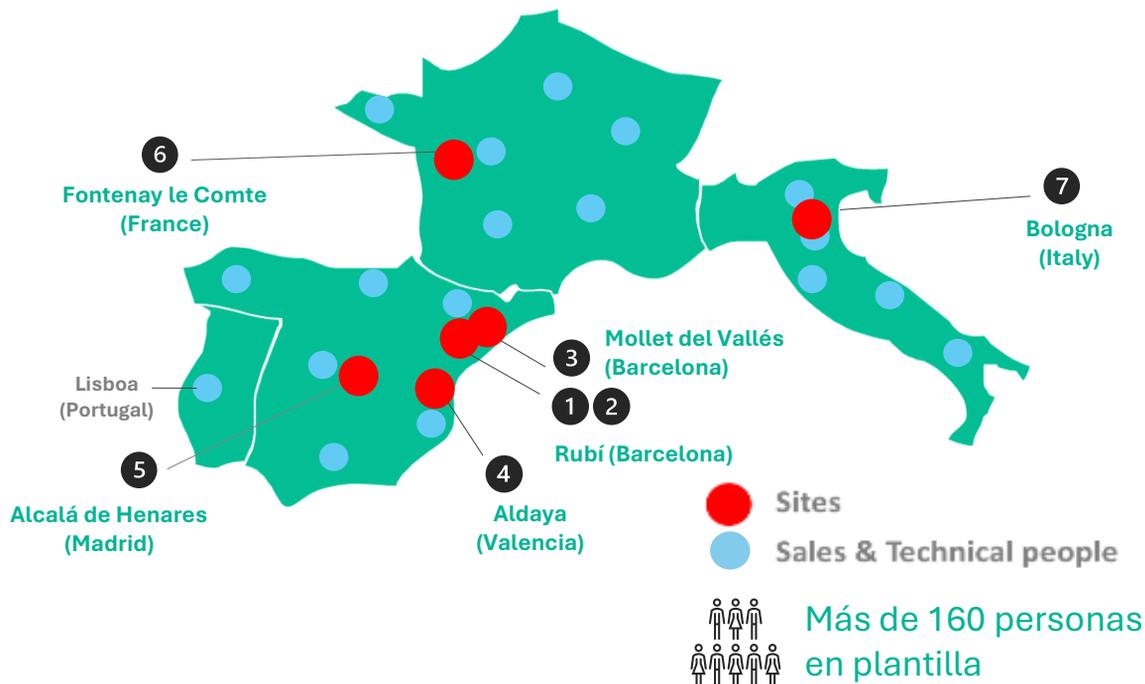
Kao Chimigraf, S.L.U. desde 1970 se dedica a la producción, distribución y venta de tintas líquidas flexográficas, huecograbado e Inkjet de calidad, destinadas a diversos mercados, tanto a nivel nacional como internacional dentro de la industria gráfica.

Las tintas líquidas y barnices para la impresión en flexografía y huecograbado tienen aplicaciones diversas como: cajas de cartón, papel regalo, servilletas, etiquetas, bolsas de plástico, embalaje alimentario en general, etc.

Por otro lado, las tintas Inkjet para impresión digital son comercializadas en los sectores del gran formato y cartelería, cerámicas e impresión single-pass. En esta tecnología, Kao Chimigraf, es el único fabricante de tintas español con tecnología propia en el sector, habiendo desarrollado una gama de tintas Inkjet de colores intensos para destacar su imagen.

Actualmente, Kao Chimigraf tiene su sede central en España situada en Rubí (Barcelona) con dos plantas productivas, un centro productivo en Mollet del Vallès (Barcelona), dentro de las instalaciones de Kao Corporation S.A. (KCSA), y dos centros de producción adicionales en Aldaya (Valencia) y Alcalá de Henares (Madrid). Además, cuenta con una oficina comercial en Bologna (Italia) y un centro en Fontaine Le Comte (Francia) como Kao Chimigraf France SAS

Centros en Europa



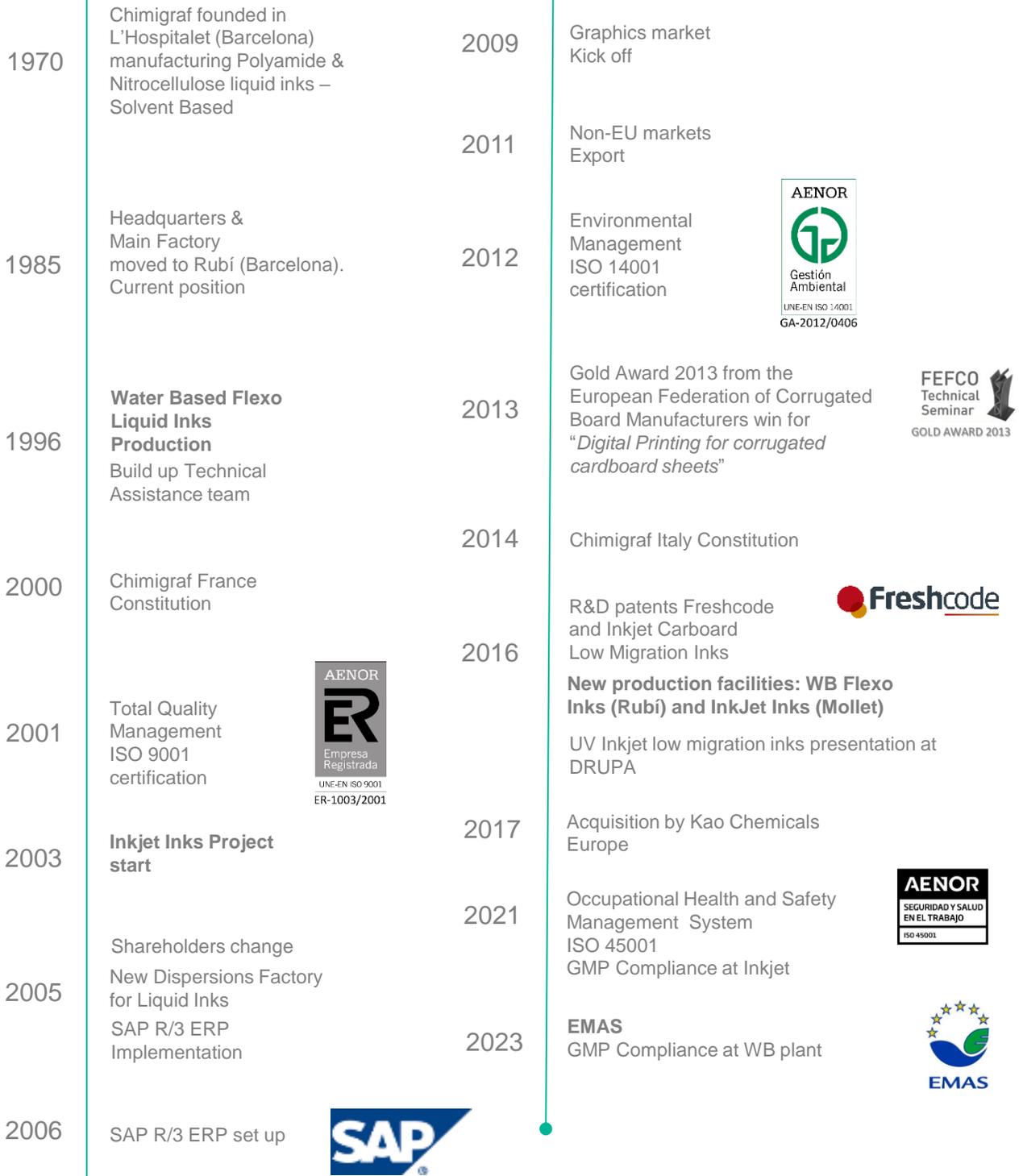
La estrategia de Kao Chimigraf ha sido siempre la investigación continua en la obtención de nuevos productos, más avanzados, y para ello, se ha centrado estos últimos años en dos áreas de desarrollo: la **tecnología de tintas digitales Inkjet** y la **mejora medioambiental de la línea tradicional flexográfica**. Así como, una constante atención y un **servicio personalizado** a sus clientes.

Basándose en una dilatada experiencia en el sector de la Flexografía, Huecograbado y Digital, combina el **asesoramiento y el apoyo post-venta**, evolucionando continuamente y aportando valor añadido a sus clientes con nuevas y mejores tintas, barnices, productos auxiliares, etc., que garantizan al impresor una excelente calidad y una mayor productividad.

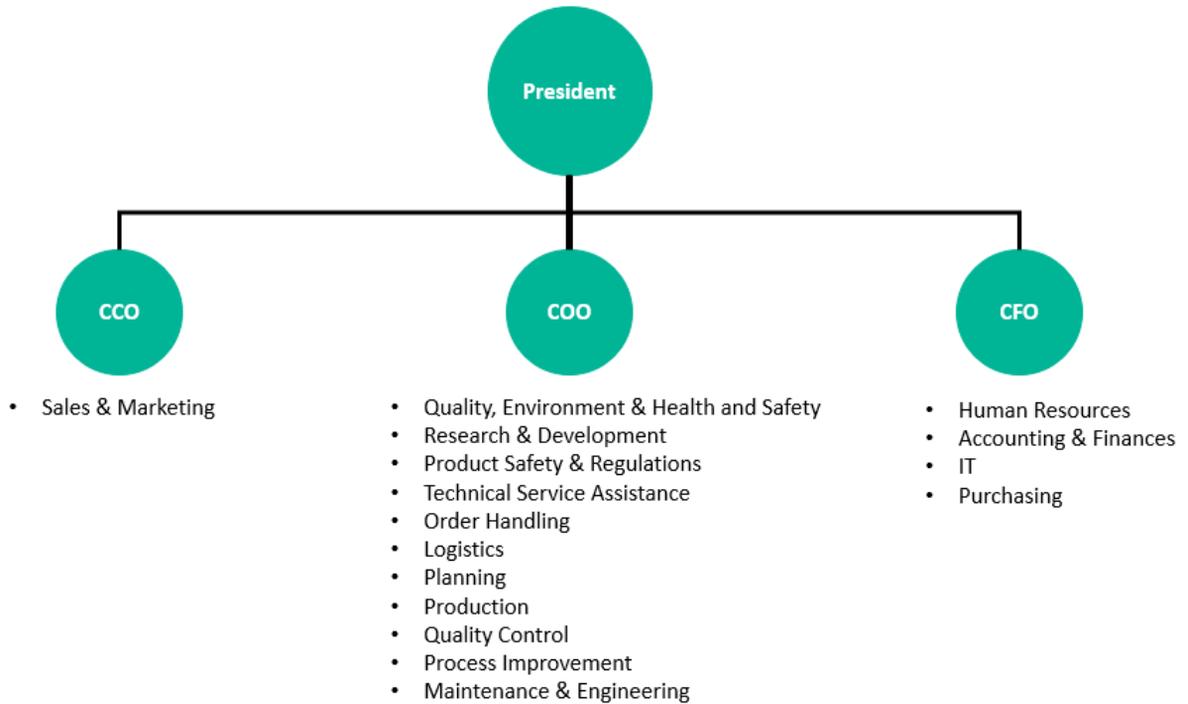
Mediante sistemas espectro-colorimétricos de medición del color y formulación de tintas, sus modernos sistemas de dosificación automática garantizan una calidad constante de sus productos y una gran rapidez de respuesta en los plazos de entrega a sus clientes.

Kao Chimigraf mantiene un proceso continuo de renovación y actualización de sus instalaciones a fin de incorporar las últimas tecnologías del mercado que optimizan tanto la productividad como el respeto a la seguridad y salud y el medio ambiente. El diseño y puesta en marcha de estos cambios supone un gran esfuerzo y se lleva a cabo con la absoluta colaboración de todo el personal de la empresa.





Organización y Filosofías de Kao Chimigraf



La filosofía corporativa de todas las actividades del grupo Kao está definida en el “The Kao Way”.

THE Kao Way

MISSION *Why we exist*
 As one, we create a Kirei life for all—providing care and enrichment for the life of all people and the planet

VISION *Where we want to go*
 To be closest to the individual and beyond their expectation

VALUES *What we believe in*
 Integrity as the only choice
 Yoki-Monozukuri in plan & action
 Innovation for today & tomorrow

PRINCIPLES *How we behave*
 We care for people & the planet
 We think from the Genba
 We trust, respect, & need each other
 We act with courage

Desde la fundación de la compañía en 1887, Kao ha estado proporcionando un valor inconfundible a personas de todo el mundo. The Kao Way encarna nuestra filosofía corporativa y es la base de las actividades empresariales del grupo Kao. Como nuestra piedra angular, The Kao Way brinda consistencia a las actividades del Grupo Kao desde la formulación de planes de negocio a medio y largo plazo hasta cada decisión empresarial que tomamos todos los días. Al seguirlos, cada miembro realiza una contribución positiva para poder lograr un crecimiento sostenible para el grupo Kao y la sociedad.

The Kao Way consiste en:

Misión: “Nuestra razón de existir”

Como uno, creamos una vida Kirei para todos, proporcionando cuidado y enriquecimiento para la vida de todas las personas y del planeta.

Visión: “Hacia dónde deseamos ir”

Estar más cerca del individuo y más allá de sus expectativas

Valores: “Cuáles son nuestras creencias”

La integridad como única opción

Principios: que nos guían “De qué manera nos comportamos”

Cuidamos de las personas y del planeta

Como vemos, la satisfacción y el enriquecimiento de las vidas de las personas, manteniéndonos lo más cerca posible de los consumidores y clientes son nuestra razón de ser y el camino a seguir. **Elo solo es posible con la colaboración de nuestros proveedores, contratistas, colaboradores y empleados que constituyen la organización; así como vecinos, competidores, organizaciones no gubernamentales, inversionistas y grupos de presión que nos impulsan a una mejora continua de nuestra actividad.** Especialmente, a nuestras partes interesadas más influyentes:

Personal

La actitud del personal es esencial para la fortaleza de una compañía. KCJ/KCHI trabaja por crear una cultura corporativa, donde el personal pueda lograr sus aspiraciones y esté dispuesto a asumir retos y dedicación.

Comunicación:

Reunión de resultados: 2 veces al año
Comité Empresa: mensual
Comité Seguridad y Salud: trimestral
Evaluación riesgos psicosocial: trianual

Grupo Kao Corporation

Las políticas y sinergias que surgen dentro del grupo Kao son vitales para lograr los objetivos de crecimiento establecidos por la compañía.

Comunicación:

Comité de Dirección (ManeCom): mensual
Reuniones/e-mails seguimiento: cuando aplica
Auditoría RC: anual

Clientes

Satisfacer las necesidades de esta parte interesada es vital para el buen desarrollo del negocio, por ello es tan importante escuchar sus opiniones y feedback.

Comunicación:

Encuestas y entrevistas de satisfacción de cliente: anual
Encuestas de trabajos de asistencia técnica: cuando aplica

Administración

(europea, estatal, autonómica, municipal)

Mantener una buena y cooperativa relación con estas partes interesadas es vital para el buen funcionamiento de la operativa de la compañía, siguiendo las pautas de la Kao Business Conduct Guidelines.

Comunicación:

Acciones medio ambiente: cuando aplica
Comunicaciones Ayuntamientos: cuando aplica
Inspecciones/legalizaciones legales: cuando aplica

Proveedores

Para lograr los objetivos de la organización es imprescindible contar con una cadena de suministro fiable, ética, justa, con cumplimiento legal y de derechos humanos y socialmente responsable.

Comunicación:

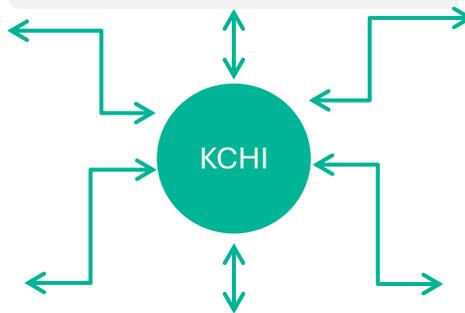
Plataformas RSC: anual
Homologación y evaluación: cuando aplica
Auditorías: anuales – cuando aplica

Almacenes externalizados

La externalización de la mayor parte del proceso de preparar y expedir y recepción de materias primas, hace que se deba asegurar un control extra de esta parte interesada, debido a su gravedad e impacto en la operativa de la compañía.

Comunicación:

Auditoría: anual
Operativa estándar: diariamente



Kao

Kirei—Making Life Beautiful

Estrategia ESG – *Kirei Lifestyle Plan*

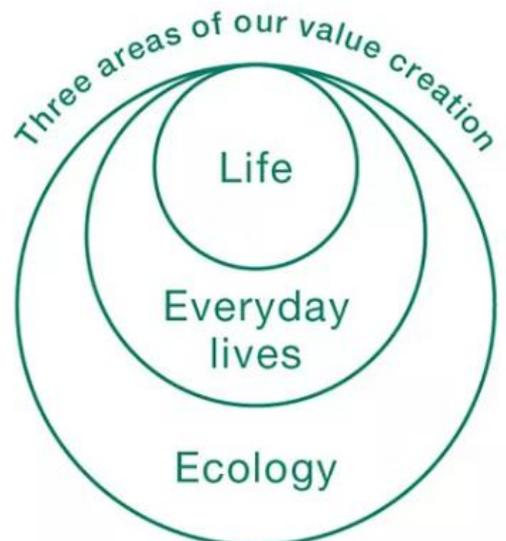
La estrategia ESG (*Environmental, Social and Governance*) de Kao se basa en el concepto de que nuestras actividades están diseñadas para ayudar a las personas de todo el mundo a vivir de manera más sostenible, beneficiando a la sociedad en general y a la Tierra.

Nuestro valor de ir por el camino correcto se presenta como la base de nuestras actividades ESG.

Las actividades en el Plan de Estilo de Vida Kirei consiste en tres pilares relacionados con los estilos de vida de las personas:

- “Hacer que mi vida cotidiana sea más bella”
- “Tomar decisiones bien pensadas para la sociedad”
- “Hacer que el mundo sea más saludable y limpio”

Para cada pilar se establecen acciones para los temas prioritarios, así como nuestros compromisos y objetivos para 2030. También se han establecido objetivos a medio y corto plazo, para facilitar actividades efectivas y confiables.



¿Qué hacemos?

Kao Chimigraf pertenece a la división dentro del sector químico que tiene comprendidas las actividades de fabricación de pinturas, barnices y revestimientos similares (**CNAE 2030**).

La gama de productos que Kao Chimigraf alcanza una gran variedad de soportes de impresión, sistemas y aplicaciones diferentes.

Cartón ondulado

Tintas líquidas de secado rápido y alto rendimiento a base de resinas acrílicas modificadas. Especialmente diseñadas para la impresión de cartón ondulado en modernas máquinas troqueladoras de alta velocidad.



Envases flexibles

Tecnología punta de tintas base agua y solvente para impresión flexible externa y laminación, enfocada a CMYK y Alta Velocidad.



Banda Estrecha, Etiquetas y Cintas adhesivas

Tintas de alto rendimiento y brillo para imprimir sobre diversos sustratos, incluidas tintas especiales para cintas autoadhesivas de PVC, BOPP tratado y sin tratar.



Papel y pañuelos

Amplia gama de tintas y barnices para imprimir diferentes tipos de papel y pañuelos, servilletas, bolsas de panadería, papel de envolver y bolsas industriales.



Gracias a la tecnología digital, también tenemos productos para:

Embalaje y etiquetado

Gráficos

Codificación y marcaje

Muebles y suelos

Recubrimientos y Barnices

Impresión comercial

Correo y direcciones

Impresión 3D

Textil



Se realiza un continuo esfuerzo en el desarrollo e investigación de toda una serie de productos requeridos por el mercado, por las futuras técnicas de impresión, así como una permanente adaptación a las nuevas normativas medioambientales.

La gama de productos de Kao Chimigraf se pueden dividir por líneas básicas de negocio, diferenciadas en cada centro de trabajo.

Alcance de la certificación

Kao Chimigraf dispone de cinco plantas en España. Todos ellos entran dentro del alcance de esta certificación. A continuación, se muestra información sobre cada centro productivo.



INSTALACIONES: Dirección, Oficinas comerciales, Laboratorio de I+D, Laboratorio de Servicio Asistencia Técnica, Planta Piloto, Planta producción de tintas base solvente

PRODUCTOS

- * Tintas líquidas para Flexografía y Hecograbado base solvente
- * Barnices y Productos Auxiliares base solvente
- * Dispersiones monopigmentarias sólidas (Chips)
- * Bases de color concentradas base solvente

FÁBRICA CENTRAL

Rubí (Barcelona)



82 personas



Dirección y
situación geográfica



*Calle Compositor Carcassí 6-8
Polígono Industrial Can Jardí
08191 Rubí, Barcelona*

FÁBRICA DISPERSIONES

Rubí (Barcelona)



43 personas



Dirección y
situación geográfica



*Calle Compositor Ravel 2-6
Polígono Industrial Can Jardí
08191 Rubí, Barcelona*

PRODUCTOS

- * Tintas líquidas para Flexografía y Hecograbado base agua
- * Barnices y Productos Auxiliares base agua
- * Bases de color concentradas base agua



INSTALACIONES: Oficinas, Laboratorio de control de calidad de flexo y hueco, Planta producción de tintas base agua



INKJET

Mollet del Vallès (Barcelona)



30 personas



Dirección y
situación geográfica



Calle Bilbao, 35-61
Polígono Industrial Can Prat
08100 Mollet del Vallès, Barcelona
En instalaciones de Kao
Corporation S.A.

INSTALACIONES: Oficinas, Laboratorio de I+D, Laboratorio de Control de Calidad, Laboratorio de Servicio Asistencia Técnica, Planta de producción de tintas Inkjet

PRODUCTOS

* Tintas para impresión Inkjet

- △ Base solvente
- △ Base agua
- △ Base Aceite
- △ Ultravioleta curable
- △ LED curable
- △ Electron Bean ("EB")
- △ Eco-solvent

* Barnices y productos auxiliares para impresión Inkjet y flexografía

VALENCIA

Aldaia (Valencia)



10 personas



Dirección y
situación geográfica



C/ Partida Zamarra, 1
46960 Aldaya (Valencia)

PRODUCTOS

* Tintas líquidas para Flexografía base solvente y agua mediante dispensing (producción automatizada)



INSTALACIONES: Oficinas comerciales, Laboratorio de Control de Calidad, Planta producción automatizada

MADRID

Alcalá de Henares (Madrid)



6 personas



Dirección y
situación geográfica



C/ Honduras 3, nave 17
28806 Alcalá de Henares (Madrid)

PRODUCTOS

* Tintas líquidas para Flexografía base agua mediante dispensing (producción automatizada)



INSTALACIONES: Oficinas comerciales, Laboratorio de Control de Calidad, Planta producción automatizada de tintas base agua

Gestión Ambiental

Entendemos la Calidad, la Prevención y el Medio Ambiente como factores determinantes de nuestra competitividad y por tanto como objetivos permanentes que no son independientes, sino que forman parte de todo un sistema integrado.

Mediante la adopción de Sistemas para su gestión, perseguimos ofrecer dentro de un contexto de eficacia, sostenibilidad y rentabilidad, productos y servicios que puedan satisfacer tanto las necesidades y expectativas de los clientes como de la sociedad en general. Para ello, cada día, en cada centro de trabajo y en el lugar de actividad, tratamos de mantener los más altos niveles de calidad, mientras que, entre todos, proporcionamos un lugar de trabajo seguro y saludable que protege a los empleados, clientes, proveedores, comunidades y el medio ambiente.

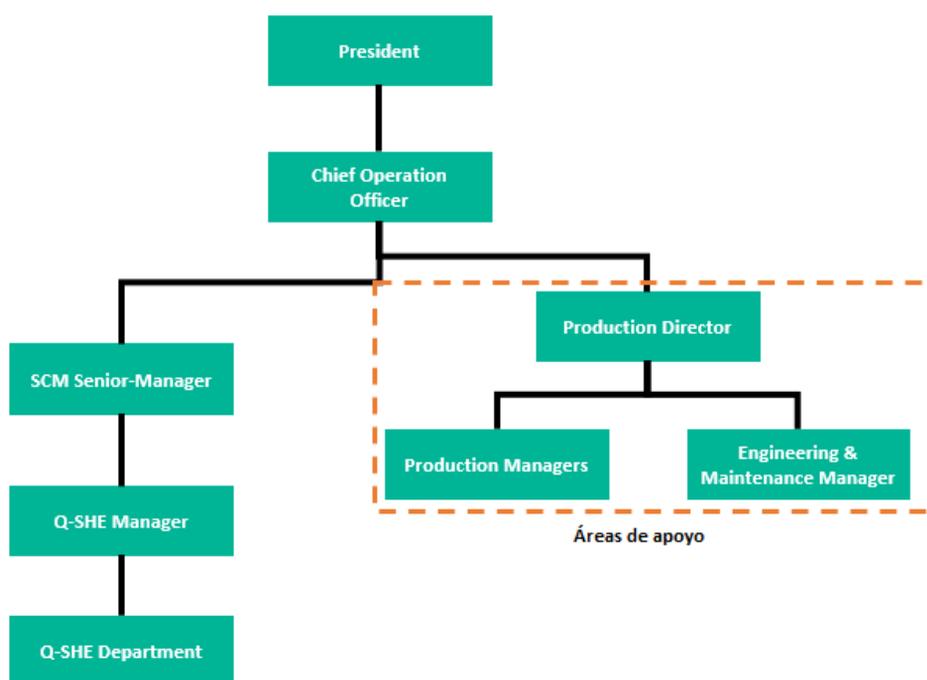
La Política es un documento en continua actualización y adecuación según el contexto de la empresa, y cuya redacción es consultada con la parte social. En febrero de 2024, aprovechando la implementación del EMAS en 2023, Kao Chimigraf publica la undécima revisión, convirtiéndose en la política del Sistema Integrado de Gestión conforme a las normas de Calidad (ISO 9001), Medio Ambiente (ISO 14001 y EMAS), Seguridad y Salud (ISO 45001) y Biodiversidad. De este modo, se amplía el alcance de esta, a la vez que se mantienen incorporados los compromisos hacia el medio ambiente y la biodiversidad.

Compromisos con el medio ambiente

- Trabajar en un marco de mejora continua que permita asumir los principios de la Responsabilidad Social Corporativa para conseguir la protección del Medio Ambiente y la prevención de la contaminación, el aumento contante de la satisfacción de sus clientes y la prevención de los daños y el deterioro de la salud de sus trabajadores, así como la integración y satisfacción de todas las partes interesadas relacionadas con la compañía.
- Evaluar los riesgos e impactos ambientales existentes y aplicar medidas de control y seguimiento, con especial atención sobre aquellos puntos críticos derivados de nuestra actividad, como pueden ser las emisiones atmosféricas o los residuos peligrosos.
- Preservar y fomentar la biodiversidad, así como proteger la conservación del medio en que opera.
- Cumplir con los requisitos legales aplicables, tanto en materia de Medio Ambiente como de Seguridad y Salud, así con todos aquellos compromisos que la compañía suscriba en estos u otros ámbitos.

- Ser más eficientes en el consumo de recursos, a lo largo de todo el ciclo de vida de las tintas y barnices fabricados, desde su concepción y diseño hasta su eliminación como residuo. Priorizando la disminución del consumo eléctrico por unidad de tinta fabricada y fomentando el uso de agua, como medio líquido de las mismas, frente al uso de otros disolventes enemigos de la salud y el medio ambiente.
- Llevar a cabo una labor continua de investigación, para conseguir tintas y barnices innovadores que minimicen el impacto ambiental.

Kao Chimigraf describe su estructura organizativa para mantener el Sistema de Gestión Ambiental de la siguiente manera, desde el Presidente y COO, hasta el departamento de Q-SHE con el apoyo de las áreas de producción, ingeniería y mantenimiento.



En 2012, Kao Chimigraf incorpora el Sistema de Gestión Ambiental basado en la norma ISO 14001 al Sistema de Gestión ya implantado y basado en la ISO 9001 de Calidad.

El proceso de integración de los sistemas persigue una mejor eficiencia en la gestión, mediante unos procesos simplificados al máximo y en algunos casos, unificados.

El Sistema Integrado de Gestión es auditado anualmente, por una entidad líder en la certificación de sistemas, por especialistas en cada una de las áreas.

Cada año, aprovechando el Informe de Revisión por Dirección, se revisan las necesidades de actualización de la política del Sistema Integrado de Gestión. Esta política de calidad, medio ambiente, seguridad y salud y biodiversidad es aprobada por el Presidente de la compañía.

De igual modo, una vez al año, durante la elaboración del Informe de Revisión por Dirección, la Alta Dirección revisa y actualiza el DAFO identificando las cuestiones internas y externas con las novedades de la compañía y/o cambios de estrategias.

En las cuestiones externas, se analiza la situación de mercado, económica, financiera, legal, tecnológica, así como social y qué impacto pueden tener en la compañía. En cuanto a las cuestiones internas, se analizan los factores relacionados con las actividades, instalaciones, productos, servicios, recursos, dirección estratégica, cultura y filosofía del grupo Kao y el desempeño de la organización.

Asimismo, para cada cuestión interna y externa, se identifican los riesgos y oportunidades, así como las partes interesadas pertinentes y sus necesidades y expectativas correspondientes.

De este análisis de cuestiones internas, externas y partes interesadas, evaluando los riesgos y oportunidades, se establece mediante un método cuantitativo, que tiene en cuenta el impacto y la probabilidad, los aspectos con mayor importancia/significancia para la compañía. De estos aspectos surgen los objetivos estratégicos de dirección de primer nivel (KPT) y se establece un plan de acciones acorde con la política, la visión y la misión de la compañía. Estos objetivos se revisan trimestralmente por la Alta Dirección.

Además, la empresa hace seguimiento de otros objetivos (KPI) que se dividen en objetivos del COO (Chief Operating Officer), CFO (Chief Financial Officer) y CCO (Chief Comercial Officer). Cada director, mensualmente, lleva el seguimiento de sus objetivos mediante los Dashboards. A nivel del *Operacional Dashboard*, se hace un informe mensual con el análisis de todos los indicadores y explicación de posibles desviaciones.

Para llevar a cabo una apropiada gestión ambiental y poder llegar a la consecución de objetivos medioambientales, Kao Chimigraf define a través del Manual del Sistema Integrado de Gestión, procedimientos operativos, instrucciones y otros documentos que detallan qué acciones se deben realizar, cómo se deben realizar, qué debe controlarse mediante registros, cómo y con qué frecuencia. Como, por ejemplo, la gestión de residuos, la gestión de consumo eléctrico, consumo de agua, así como otros controles operacionales. Esta documentación será utilizada para dar respuesta a las diferentes necesidades y requisitos que tenga la empresa.

Asimismo, la organización lleva un control permanente de los requisitos legales que le aplican, tanto en ámbito ambiental, como en seguridad industrial, a través de una plataforma web facilitada por una asesoría externa contratada.

Finalmente, todas las acciones que surgen de las auditorías externa e internas en todos nuestros centros son introducidas en el Sistema de Gestión Integrado para su seguimiento y resolución, asegurando una mejora continua.



Responsibility Social Care

El programa Responsible Care es una iniciativa voluntaria, pública y activa de las compañías químicas cuyo objetivo es lograr que las empresas adheridas, en el desarrollo de sus actividades, logren alcanzar mejoras continuas en relación con la seguridad, la protección de la salud y del medio ambiente de acuerdo con los principios del Desarrollo Sostenible.

Responsible Care es un programa de carácter global que se aplica en 52 países de todo el mundo, gestionado en España por la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE).

Kao Chimigraf está indirectamente adherida a FEIQUE a través de ASEFAPI (Asociación Española de Fabricantes de Pinturas y Tintas de Imprimir), por ese motivo no puede disponer de la certificación de Responsible Care en cuestión, pero sí que se siguen y cumplen sus principales pautas y filosofía.

Kao Chimigraf ha sido evaluada por la plataforma Ecovadis desde hace dos años.

Se trata de una plataforma global para la Responsabilidad Social Corporativa (RSC) que evalúa la sostenibilidad de la empresa basándose en cuatro temas: medio ambiente, prácticas laborales y derechos humanos, ética y compras sostenibles. Esta metodología está basada en los estándares como GRI (Global Reporting Initiative), la UN Global Compact y la ISO 26000, siendo supervisada por un comité científico internacional.

En el año 2024, Kao Chimigraf obtuvo una elevada puntuación, formando parte del 5% de las empresas que han obtenido la clasificación oro.

Además, Kao Chimigraf está afiliada a Sedex, lo que permite gestionar más eficazmente la cadena de suministro de Kao Chimigraf desde sus proveedores – a través de una evaluación RSC – hasta sus clientes, ofreciéndoles la oportunidad de acceder a nuestro perfil en materia de sostenibilidad, prácticas laborales y de derechos humanos, ética, compras sostenibles y seguridad y salud en el trabajo.



Aspectos Ambientales

Se define impacto ambiental como el resultado de la actividad humana, en este caso, de la organización, que genera un efecto sobre el medio ambiente provocando una ruptura del equilibrio ambiental.

Los impactos ambientales generados por nuestra organización son:



Consumo de recursos materiales: agotamiento de los recursos naturales por explotación de materias primas o para conseguir otros fines como, por ejemplo, la generación de energía. También se tendría en cuenta el consumo de agua de la organización.



Agotamiento de recursos fósiles: utilización de hidrocarburos tanto para la producción de energía como para la fabricación de otras materias primas, envases, plásticos, etc.



Deforestación de bosques: utilización de la madera para la fabricación de cartón o útiles de madera (pallets).



Emisiones a la atmósfera: por emisiones de gases de combustión o de evaporación de disolventes



Calentamiento global y efecto invernadero debido a las emisiones de gases GEI tanto por generación de CO₂ derivados de la combustión de instalaciones fijas como de vehículos de transporte, así como las fugas de los aparatos refrigerantes.



Contaminación de los océanos con la consiguiente eliminación de especies animales y vegetales: parte de nuestros residuos de plástico pueden ir a parar a los océanos produciendo estos efectos adversos.

Colmatación de vertederos: algunos de nuestros residuos no son valorizables y acaban en vertedero produciendo este impacto.

Para poder controlar y minimizar estos impactos ambientales, se identifican, analizan y evalúan anualmente los Aspectos Ambientales generados por Kao Chimigraf, identificando los más significativos, y para ellos, generando acciones y estableciendo objetivos en los casos necesarios, con el objetivo de minimizar sus efectos en el Medio Ambiente.

Los Aspectos Ambientales se definen como los elementos que se derivan de la actividad empresarial de la organización (sea producto o servicio) que tiene contacto o puede interactuar con el Medio Ambiente. Hay de dos tipos, los Aspectos Ambientales en condiciones normales y en condiciones de emergencia. Ambos se evalúan para cada centro de trabajo.

En condiciones normales se evalúan los vectores de consumo de recursos naturales/materias primas (CMP), consumo de energía eléctrica (CE), generación de hidrocarburos (CC), consumo de agua (CA), la generación de residuos (RE) y las emisiones atmosféricas (EA).

Mientras que, en condiciones de emergencia, se evalúa en relación a los incidentes que se dan en las instalaciones relacionadas con los aspectos identificados. Los más significativos o con más posibilidad de que se den son los derrames de agua debidos a fugas incontroladas, generación de residuos por incendio, vertidos al alcantarillado derivados de derrames o fugas de materia prima/ residuos o las emisiones atmosféricas por mal funcionamiento de los equipos de clima.

5.1 Metodología de evaluación

Kao Chimigraf evalúa anualmente estos aspectos identificados, siguiendo unos criterios de significancia establecidos en nuestro procedimiento interno. Estos criterios que permiten evaluar el impacto ambiental son:

- ★ **Naturaleza** (o peligrosidad): propiedad característica del aspecto ambiental evaluado
- ★ **Magnitud:** Cuantificación o intensidad del aspecto ambiental evaluado.
- ★ **Frecuencia:** Periodicidad de ocurrencia del aspecto ambiental
- ★ **Acercamiento al límite:** Expresa como estamos de próximos a los niveles considerados como aceptables o a las referencias que no se han de sobrepasar.
- ★ **Evidencia de afectación:** Evidencia la representatividad de la aproximación al nivel de referencia aceptado.
- ★ **Ciclo de vida:** expresa la oportunidad de mejora desde el enfoque de ciclo de vida.
- ★ **Valoración técnica:** Valor subjetivo que se añade al valor obtenido para poder dar la importancia requerida a un aspecto determinado.



Una vez se ha determinado el valor de cada criterio de valoración para cada Aspecto Ambiental, se aplica la fórmula interna Mi, obteniendo así un resultado que determinará la significancia del aspecto.

$$Mi = N * M * F * AL * E + \text{Ciclo de Vida (C)} + \text{Valoración Técnica (VT)}$$

Una vez identificados y evaluados los Aspectos Ambientales, se comunican a todas las partes interesadas los Aspectos Ambientales Significativos, colgándolos en tabloneros informativos, subiéndolos a la intranet del Kompas e incluyendo la información de más interés en la web de la compañía.

Estos serían los correspondientes al análisis realizado en 2023 (datos 2022):

FÁBRICA CENTRAL

Residuos de bidones metálicos (200 L): se han reutilizado menos bidones en la gestión de otros residuos, por lo que su eliminación ha aumentado. Además, se han recepcionado. Este tipo de residuo es valorizable, pero tiene un impacto ambiental asociado, la contaminación atmosférica por el tratamiento.

Residuos de plásticos contaminados: se fuerza la significancia de este residuo debido a la no posibilidad de gestión de recuperación. Se buscan vías de recuperación del residuo para eliminar la vía de incineración actual. Por esta razón identificamos la contaminación atmosférica como Impacto ambiental relacionado.

INKJET

Residuos de latas y bidones: Derivado del aumento de este tipo de envase para las materias primas. Este tipo de residuo es valorizable, pero tiene un impacto ambiental asociado, la contaminación atmosférica por el tratamiento.

MADRID

Residuo de aguas sucias: Mayor generación de casi todos los residuos, ya que este año se ha realizado una salida más correspondiente a la de finales de 2021. El impacto ambiental asociado a este residuo con vía de gestión de destrucción sería principalmente la contaminación atmosférica por la evaporación del agua y la eliminación del yodo restante.

En los tres centros de la provincia de Barcelona, se ha identificado este AAS en 2023:

Consumo de agua: En marzo, el gobierno regional decretó el primer plan especial de sequía debido a la falta de agua en ciertas regiones que afectan a este centro. Por esta razón, se ha decidido considerar el consumo de agua como un aspecto significativo con carácter especial. El impacto relacionado estaría relacionado con la disminución de recursos naturales.

FÁBRICA DISPERSIONES

Residuos de absorbentes: este residuo solo se genera en el laboratorio. Con el cambio del plástico de un solo uso al papel y madera de algunos de los materiales usados en el laboratorio, han disminuido los residuos de plástico contaminado y aumentado los absorbentes. Como se gestiona por incineración principalmente, se identifica la contaminación atmosférica como Impacto ambiental relacionado.

Residuos de generación de orgánicos: se eliminan las muestras de retención de años anteriores almacenadas en almacén externo, adjudicándolas a este centro. Este año se han hecho dos eliminaciones importantes que se imputan a este centro. Se programarán salidas más periódicas y desde cada centro para minimizar el impacto en este centro. Como este residuo va a incineración, actualmente el impacto asociado es contaminación atmosférica

VALENCIA

Residuo de envases contaminados peligrosos: Se detecta al final de año el aumento sustancial de estos residuos, pero tras el análisis con el centro, se descubre que proviene de un fallo en el cómputo de los Kg. El impacto ambiental asociado sería la contaminación atmosférica asociada al tratamiento valorizable del residuo.

Todos los Aspectos Ambientales Significativos (AAS), a excepción del derivado del consumo de agua, están relacionados con la generación de residuos. El objetivo que persigue el grupo Kao, y, por consiguiente, Kao Chimigraf, es la **reducción de la generación de todos los residuos que tienen vías de tratamiento no reciclables (vías de incineración o vertedero)**, debido a que un mal reciclaje o a falta de él produce impactos sobre el medio ambiente, como contaminaciones atmosféricas por incineración o contaminación de suelos por colmatación de vertederos. Como se ha ido comentando en cada uno de los AAS, los residuos, resultado de este análisis, son en su mayoría residuos reciclables que van completamente en línea con el objetivo establecido, al igual que la mayoría de las acciones que se han llevado a cabo durante 2023.

Para los residuos que no están siendo tratados por vías reciclables y aparecen como significativos, como los residuos orgánicos, los absorbentes y las aguas de limpieza, se están tomando medidas para minimizar su impacto en el próximo ejercicio.

3.2. Aspectos ambientales directos

Los Aspectos Ambientales directos son aquellos sobre los cuales, la organización tiene un control de gestión directo. Es decir, que tiene poder para alterar y gestionar completamente los procesos que están relacionados con esos Aspectos Ambientales. En nuestro caso son la mayoría de los aspectos evaluados.

3.3. Aspectos ambientales indirectos

Los Aspectos Ambientales indirectos son aquellos que no son resultado directo de la operativa estándar de la organización y sobre los cuales no se tiene un control total.

En Kao Chimigraf actualmente solo se ha identificado el CO₂ emitido derivado del transporte de los productos de los centros productivos al almacén logístico, donde se guardan las materias primas y los productos antes de su distribución.

3.4. Objetivos medioambientales



Derivado del análisis del contexto, las partes interesadas y el resultado del análisis de riesgos y oportunidades y los aspectos ambientales significativos, se establecen anualmente unos objetivos medio ambientales alineados con la política y estrategia de la empresa. Desde 2017, además, estos objetivos están guiados por los objetivos que provienen de la central de Kao Corporation Japan, en línea con el Plan de Estilo de Vida Kirei, basados en hacer del mundo un lugar más sostenible y limpio. Estos objetivos corporativos se establecen a largo plazo, siendo los objetivos actuales de aplicación para el 2023, 2025 y 2030, y tomando como años base de forma general el 2005, 2017 o el año anterior.

El seguimiento periódico de estos objetivos permite detectar posibles desvíos u oportunidades de mejora, y, por lo tanto, tomar medidas inmediatamente para corregir o mejorar los aspectos identificados.

Además de los objetivos estratégicos generales, se dispone también de objetivos específicos para cada centro de trabajo, permitiendo un mayor seguimiento y detección de posibles desviaciones.

Objetivos Ambientales

2023 Año base

Vector	Descripción indicador		
Energía	Consumo de energía	-1%	Año anterior
	Ratio de energía renovable	47%	-
Descarbonización (EA)	Reducción emisiones CO ₂ alcance 1+2	-18%	2017
Agua	Consumo de agua	-42%	2005
Residuos	Cantidad de residuos no reciclables	<Año anterior	Año anterior

Los objetivos se comunican a toda la plantilla de Kao Chimigraf mediante reuniones a diferentes niveles

En los siguientes apartados se analizará cada objetivo y se revisarán los datos aportados por cada centro de trabajo.

El objetivo asociado a este vector es la reducción del 1% del consumo energético respecto al año anterior y está relacionado con el Aspecto Ambiental de consumo de energía eléctrica.

La reducción alcanzada por cada centro ha sido la siguiente:

	Fábrica Central	Fábrica Dispersiones	Inkjet	Valencia	Madrid	General
2022						
Consumo energía (Mwh)	1.127,07	728,77	463,54	157,77	35,49	2.512,64
Producción (Tn)	7029,78	9653,61	1361,45	979,36	536,31	19.560,51
Ratio (Mwh/Tn)	0,16	0,08	0,34	0,16	0,07	0,13
2023						
Consumo energía (Mwh)	944,10	631,11	406,09	109,33	40,02	2.130,65
Producción (Tn)	6216,29	7633,20	1529,85	843,36	525,43	16.748,13
Ratio (Mwh/Tn)	0,15	0,08	0,27	0,13	0,08	0,13
Objetivo	-1% (Por unidad producida)					
Resultado	-5%	10%	-22%	-20%	15%	-1%

FÁBRICA CENTRAL

La diferencia de consumo energético entre 2022 y 2023 principalmente es debido a la disminución productiva en 2023 de Fábrica Central. Sin embargo, también se ha visto favorecida por la disminución del uso de gasoil destinado al sistema de calefacción de los centros. En las instalaciones de este centro no se ha realizado ninguna modificación durante el último año.

FÁBRICA DISPERSIONES

En este centro se ha dado un caso similar al de Fábrica Central, debido a la menor producción, ha disminuido considerablemente el consumo energético en 2023. Sin embargo, el ratio comparativo de energía/producción ha continuado constante al año anterior.

MADRID

Este centro prácticamente no ha sufrido cambios respecto el año anterior, la situación es estable. Sin embargo, tiene un consumo tan reducido que cualquier pequeña variación de producción o consumo afecta en alta medida al índice de seguimiento.

INKJET

El consumo en 2022 fue excepcionalmente elevado debido a un aumento en el número de lotes fabricados como consecuencia de necesidades productivas y el aumento de fabricaciones base agua (equipos exclusivos para este tipo de fabricaciones). En 2023 este consumo se ha estabilizado, y el índice ha salido beneficiado al incrementarse la producción del centro.

VALENCIA

En este centro de bajo consumo energético, las altas temperaturas alcanzadas de mayo a septiembre de 2022 afectaron el índice energético. En 2023, derivado de un clima más suave y una bajada en la producción, han provocado un descenso en el índice que favorece a la consecución del objetivo.

Kao Chimigraf

En 2023 se logra alcanzar el objetivo establecido de reducción de consumo energético a nivel de compañía. Todos los centros han contribuido con un gran control del consumo energético, ya que, pese a la disminución de producción, se ha podido controlar el consumo general.

Objetivo: disponer de la energía eléctrica suministrada con un mínimo del 47% de energía renovable en 2023.

En todas las plantas de Kao Chimigraf se trabaja desde 2019 con energía verde. Por lo tanto, desde ese momento se dispone de la certeza de que la energía eléctrica utilizada procede exclusivamente de fuentes de energía 100% renovables y está certificada por la Comisión Nacional de los Mercados y Competencias (CNMC). Alcanzando así el objetivo corporativo marcado para 2030.

Además, para mejorar el desempeño energético, en 2021 se finalizó la instalación de placas solares en el centro de Fábrica Central (Rubí). La energía que generan estas placas fotovoltaicas se está utilizando en ambos centros de Rubí (Fábrica Central y Fábrica de Dispersiones). El autoconsumo medio de 2023 ha sido de 11.600 KWh.



Objetivo: reducir las emisiones de CO₂ (Alcance 1+2) un 18% en 2023 respecto el año base de 2017.

	Fábrica Central	Fábrica Dispersiones	Inkjet	Valencia	Madrid	KCHI
2017						
Emisiones (Alcance 1+2) (Tn CO ₂ eq)	751	99	133	56	25	1.063
Producción (Tn)	9.467,77	8.670,50	1.779,85	993,98	441,68	21.353,78
Emisiones/ Producción (Tn CO ₂ eq /Tn)	0,08	0,01	0,07	0,06	0,06	0,05
2023						
Emisiones (Alcance 1+2) (Tn CO ₂ eq)	51	13	0	0	0	64
Producción (Tn)	6.216,29	7.633,20	1.529,85	843,36	525,43	16.748,13
Emisiones/ Producción (Tn CO ₂ eq /Tn)	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Objetivo 2023			-18%			
Resultado 2023	-90%	-85%	-100%	-100%	-100%	-92%

En Kao Chimigraf, las emisiones atmosféricas de CO₂ de alcance 1+2 provienen de:

- Consumo de diésel para el sistema de calefacción de los centros de Rubí. Este sistema de calefacción da servicio a oficinas, laboratorios y fábricas. Relacionado con el aspecto ambiental de emisiones por combustión de la caldera.
- Posibles fugas de aire acondicionado, relacionado con el aspecto ambiental en condiciones de emergencia.
- Posibles fugas de los extintores de CO₂.
- Uso del grupo electrógeno, alimentado con diésel, en casos de necesidad, por ejemplo, derivado de cortes eléctricos.

El objetivo asociado a este vector es la reducción del 42% respecto al año base, que en este caso concreto es 2005. Este objetivo está relacionado con el Aspecto Ambiental identificado y evaluado en cada centro de consumo de agua de red.

Para disponer del contexto respecto al año base, se muestra a continuación los siguientes datos:

	Fábrica Central	Fábrica Dispersiones	Inkjet	Valencia	Madrid	KCHI
2005						
Consumo agua (m ³)	5.792,00	5.094,00	674,00	196,57	68,17	11.824,74
Producción (Tn)	13.970,74	313,76	190,55	606,03	356,98	15.438,06
Ratio (m ³ /Tn)	0,41	16,24	3,54	0,32	0,19	0,77
2023						
Consumo agua (m ³)	908,00	1.658,00	366,00	128,00	64,00	3.124,00
Producción (Tn)	6.216,29	7.633,20	1.529,85	843,36	525,43	16.748,13
Ratio (m ³ /Tn)	0,15	0,22	0,24	0,15	0,12	0,19
Objetivo 2023	-42% (por unidad producida)					
Resultado 2023	-65%	-99%	-93%	-53%	-36%	-76%

FÁBRICA CENTRAL

Fábrica Central sigue ubicado en el mismo emplazamiento, sin embargo, se han modificado máquinas y procesos desde entonces. En 2005, la producción de productos base agua era muy superior a la actual, ya que se ha enfocado este centro a la fabricación de productos base solvente.

INKJET

En 2005 el centro de Inkjet también estaba iniciando su producción y se encontraba en el polígono de Cova Solera (Rubí). Actualmente está ubicado dentro de las instalaciones de Kao Corporation S.A. en Mollet del Vallés.

FÁBRICA DISPERSIONES

Fábrica Dispersiones estaba localizada en otra ubicación del polígono Can Jardí (Rubí). En 2005 inicia su actividad, y en marzo de 2006 se trasladan las fabricaciones de barnices base agua de Fábrica Central a Dispersiones, siendo una situación más parecida a la que se encuentra en la actualidad.

VALENCIA MADRID

En Valencia y Madrid hasta 2012 no se empezó a registrar los valores de consumo de agua de forma rigurosa. Los valores indicados en la tabla son valores estimados del promedio entre 2012 y 2018.

Estos centros no se han certificado de ISO 9001 e ISO 14001 hasta 2018.

Kao Chimigraf

Desde 2015 se ha seguido una tendencia descendente de consumo de agua, derivado principalmente de mejoras en equipos y procesos productivos y minimización del uso de aguas sanitarias y aguas auxiliares (limpieza, refrigeración, etc.).

Se está potenciando, alineado con la política y la visión de la compañía, la fabricación de tintas base agua, que son más ecológicas y seguras al reducir los compuestos orgánicos volátiles. Aunque esto aumentará el consumo de agua, estamos implementando tecnologías de control para el agua sanitaria y realizando un seguimiento continuo del agua de proceso para gestionarla de manera eficiente. Este avance representa un compromiso con la calidad y la sostenibilidad ambiental.

Objetivo: reducción de los residuos gestionados por vías no reciclables hasta que representen menos del 1% en 2030. Para 2023 el objetivo establecido es el de no generar más cantidad de estos residuos que en el año anterior. Este objetivo se relaciona con los Aspectos Ambientales significativos derivados del vector de residuos (generación de plástico contaminado, generación de absorbentes, generación de residuos generales, etc.).

	Fábrica Central	Fábrica Dispersiones	Inkjet	Valencia	Madrid	KCHI	
2022	Generación residuo reciclable (kg)	210.256,00	72.635,00	112.219,00	57.249,00	34.720,00	487.079,00
	Generación residuo no reciclable (kg)	53.276,00	57.853,00	14.934,00	4.134,00	10.895,00	141.092,00
	Producción (Tn)	7.029,78	9.653,61	1.361,45	979,36	536,31	19.560,51
	Representación del residuo no reciclable	20%	44%	12%	7%	24%	22%
2023	Generación residuo reciclable (kg)	163.299,00	60.146,00	99.948,00	46.216,00	30.414,00	400.022,00
	Generación residuo no reciclable (kg)	55.087,00	59.563,00	25.177,00	4.476,00	8.363,00	152.666,00
	Producción (Tn)	6.216,29	7.633,20	1.529,85	843,36	525,43	16.748,13
	Representación del residuo no reciclable	25%	50%	20%	9%	22%	28%
Objetivo 2023	< año anterior						
Resultado 2023	5%	5%	8%	2%	-2%	5%	

FÁBRICA CENTRAL

En 2023 se ha disminuido la cantidad de residuos (kg) y el ratio. Sin embargo, ha incrementado el residuo de aguas de limpieza, para el cual todavía no se ha encontrado una vía de recuperación viable, por lo que ha aumentado el porcentaje de residuos no reciclable en este centro. También se han eliminado residuos de almacén que tienen vías de gestión no reciclables. Actualmente se están buscando vías de recuperación de aguas y absorbentes/plásticos contaminados para mejorar este porcentaje.

FÁBRICA DISPERSIONES

En este centro ha aumentado el ratio respecto a 2022 y la mayor contribución es la derivada de la generación de aguas de limpieza, que, al ser el residuo que más ha aumentado, y produciéndose en gran cantidad, hace que tenga un gran impacto en la representación del residuo no reciclable. Como en fábrica central, se buscarán vías de recuperación interna/externa de este residuo para poder recuperarlo.

INKJET

En 2023 ha disminuido la cantidad de residuos orgánicos destinados a incineración por productos obsoletos eliminados y por un cambio en la limpieza entre diferentes series para eliminar la utilización de acetato de etilo.

VALENCIA

Prácticamente todos los residuos son reciclables (80%), sin embargo, las aguas de limpieza están en la misma situación que en los centros de Rubí, no se han localizado gestores de residuos que gestionen este residuo mediante vías de reciclabilidad. La cantidad producida de este residuo en 2023 es mayor que en 2022, al igual que las producciones de tinta base agua.

MADRID

Este centro ha disminuido la cantidad de residuos y ratio en general. Especialmente los envases no contaminados reciclables, los de mayor generación, por lo que ha logrado bajar la generación de residuos total respecto a 2022.

Kao Chimigraf

Se puede observar una reducción de los porcentajes de reciclabilidad en cada centro, excepto Madrid. Como se ha detallado en los puntos anteriores, es debido a la generación de aguas de limpieza (sin posibilidad de reutilización interna) y limpiezas de almacenes.

Se está trabajando para alcanzar el objetivo corporativo establecido. Es un objetivo complejo, ya que depende en gran medida de la naturaleza de la actividad. Sin embargo, se están iniciando varias medidas que se podrán visualizar claramente en los próximos años.

Objetivos 2024

		2024	2025	2030	Año base
Vector	Descripción indicador				
Energía	Consumo de energía	-1%	-1%	-1%	Año anterior
	Ratio de energía renovable	54%	62%	100%	-
Descarbonización (EA)	Reducción emisiones CO ₂ alcance 1+2	-23%	-28%	-55%	2017
Agua	Consumo de agua	-42%	-43%	-45%	2005
Residuos	Cantidad de residuos no reciclables	>Año anterior	6%	< 1%	Año anterior

Siguiendo la filosofía corporativa del grupo de Estilo de Vida Kirei y las políticas internas ESG (Environment, Social and Governance) y RC (Responsible Care), se han establecido los objetivos para 2023, 2025 y 2030 a nivel de grupo en los siguientes ámbitos principales.

Desempeño Ambiental

Se define la evaluación del desempeño ambiental como el conjunto de resultados medibles de la gestión que hace una organización de sus Aspectos Ambientales. El objetivo que se persigue es el del desarrollo sostenible en la organización, con el fin de reducir el impacto ambiental que la empresa genera a su alrededor.

Kao Chimigraf ha establecido diferentes indicadores de control de las operaciones y actividades con impacto ambiental con tal de llevarlas a cabo de una forma controlada.

Los factores que están sujetos a medida son los siguientes: indicadores de consumo eléctrico y generación de energía fotovoltaica, consumo de diésel, consumo de agua (sanitaria y de proceso), y residuos.

Indicadores Ambientales

A continuación, se detallan los diferentes indicadores que se siguen en Kao Chimigraf por centro.

En la mayoría de los indicadores los ratios están relacionados con los siguientes datos de producción:



Fábrica Central

	2021	2022	2023
Consumo de materiales			
Producción total (t)	7.721,41	7.029,78	6.216,30
Consumo total de materias primas (t)	3.999,43	3.591,33	3.157,10
Consumo total de MP/ producción	0,52	0,51	0,51



Fábrica Dispersiones

Producción total (t)	9.351,12	9.653,61	7.633,20
Consumo total de materias primas (t)	5.194,26	5.365,37	4.132,09
Consumo total de MP/ producción	0,56	0,56	0,54



Inkjet

	2021	2022	2023
Consumo de materiales			
Producción total (t)	1.362,17	1.361,45	1.529,85
Consumo total de materias primas (t)	481,05	542,28	626,68
Consumo total de MP/ producción	0,35	0,40	0,41

Valencia

Producción total (t)	1.125,61	979,36	843,36
Consumo total de materias primas (t)	39,78	31,52	30,70
Consumo total de MP/ producción	0,04	0,03	0,04

Madrid

Producción total (t)	532,10	536,31	525,43
Consumo total de materias primas (t)	11,78	22,84	20,15
Consumo total de MP/ producción	0,02	0,04	0,04

Kao Chimigraf

Producción total (t)	20.092,41	19.560,51	16.748,13
Consumo total materias primas (t)	9.726,30	9.553,34	7.966,72
Consumo total de MP/ producción	0,48	0,49	0,48

Por el modelo de negocio, en Kao Chimigraf se fabrican semielaborados y productos finales. Por ese motivo, los índices de consumo de materia prima respecto a la producción final en los centros de Barcelona rondan el 0,5. Así como, en los centros de Madrid y Valencia, donde el objetivo es dar una respuesta rápida al cliente, únicamente se elaboran productos finales a partir de los semielaborados, por eso el índice de consumo de materia prima es inferior al 0,05.

Eficiencia energética

Consumo de energía total: energía total consumida (eléctrica y térmica) por cada centro.

Toda la energía comprada por Kao Chimigraf desde 2019 es de origen 100% renovable, reduciendo la **emisión de CO₂ (Alcance 2) a cero**.

A inicios de 2020 se puso en marcha la instalación de placas solares en el centro de Fábrica Central (Rubi) para reducir el consumo externo y fomentar el autoconsumo. Además, a partir del mayo de 2020 se modificó la instalación permitiendo que la energía autogenerada también pudiese ser utilizada por la fábrica colindante (Fábrica de Dispersiones).



**Energía 100%
renovable**

Consumo de electricidad: la energía consumida en Kao Chimigraf es eléctrica, a excepción del consumo térmico utilizado en la calefacción de las instalaciones de Rubí.

Por ese motivo, en 2020 se instaló un software para el control de la generación de las placas fotovoltaicas y del consumo en general de las plantas de Rubí.

Consumo térmico: derivado del consumo de diésel en las calderas de las plantas de Rubí.

Se controla también el consumo de diésel que se utiliza exclusivamente en la alimentación del sistema de calefacción de las plantas de Rubí.

Fábrica Central

	2021	2022	2023
Eficiencia energética			
Consumo total de energía (MWh)	1.199,98	1.127,07	944,10
Consumo total de energía/ Producción (MWh/t)	0,16	0,16	0,15
Consumo de electricidad (MWh)	907,85	797,60	724,01
Consumo de electricidad/ Producción (MWh/t)	0,12	0,11	0,12
Consumo total energía renovable (MWh)	907,85	797,60	724,01
Consumo total de energía ren. /Prod. (MWh/t)	0,12	0,11	0,12
Generación total energía renovable (MWh)	110,92	126,34	139,20
Generación total energía ren. / Prod. (MWh/t)	0,01	0,02	0,02
Consumo de energía renovable (%)	100,00	100,00	100,00
Consumo térmico (MWh)	292,13	329,47	220,09
Consumo térmico /Producción (MWh/t)	0,04	0,05	0,04

Fábrica Dispersiones

Consumo total de energía (MWh)	679,80	728,77	631,11
Consumo total de energía/ Producción (MWh/t)	0,07	0,08	0,08
Consumo de electricidad (MWh)	616,38	663,28	576,20
Consumo de electricidad/ Producción (MWh/t)	0,07	0,07	0,08
Consumo total energía renovable (MWh)	616,38	663,28	576,20
Consumo total de energía ren. /Prod. (MWh/t)	0,07	0,07	0,08
Generación total energía renovable (MWh)	0,00	0,00	0,00
Generación total energía ren. / Prod. (MWh/t)	0,00	0,00	0,00
Consumo de energía renovable (%)	100,00	100,00	100
Consumo térmico (MWh)	63,43	65,49	54,91
Consumo térmico /Producción (MWh/t)	0,01	0,01	0,01

Inkjet

Consumo total de energía (MWh)	409,75	463,54	406,09
Consumo total de energía/ Producción (MWh/t)	0,30	0,34	0,27
Consumo de electricidad (MWh)	409,75	463,54	406,09
Consumo de electricidad/ Producción (MWh/t)	0,30	0,34	0,27
Consumo total energía renovable (MWh)	409,75	463,54	406,09
Consumo total de energía ren. /Prod. (MWh/t)	0,30	0,34	0,27
Generación total energía renovable (MWh)	0,00	0,00	0,00
Generación total energía ren. / Prod. (MWh/t)	0,00	0,00	0,00
Consumo de energía renovable (%)	100,00	100,00	100,00
Consumo térmico (MWh)	0,00	0,00	0,00
Consumo térmico /Producción (MWh/t)	0,00	0,00	0,00

Los datos mostrados para el centro de Inkjet en cuanto a consumo de agua y energía y generación de residuos son facilitados por Kao Corporation S.A., al estar el centro incluido en sus instalaciones y autorización ambiental.

Valencia

	2021	2022	2023
Eficiencia energética			
Consumo total de energía (MWh)	163,37	157,77	109,33
Consumo total de energía/ Producción (MWh/t)	0,15	0,16	0,13
Consumo de electricidad (MWh)	163,37	157,77	109,33
Consumo de electricidad/ Producción (MWh/t)	0,15	0,16	0,13
Consumo total energía renovable (MWh)	163,37	157,77	109,33
Consumo total de energía ren. /Prod. (MWh/t)	0,15	0,16	0,13
Generación total energía renovable (MWh)	0,00	0,00	0,00
Generación total energía ren. / Prod. (MWh/t)	0,00	0,00	0,00
Consumo de energía renovable (%)	100,00	100,00	100,00
Consumo térmico (MWh)	0,00	0,00	0,00
Consumo térmico /Producción (MWh/t)	0,00	0,00	0,00

En 2021 se empieza a trabajar con energía 100% renovable en todos los centros.

A partir de 2021, en Fábrica Central se pone en marcha la nueva instalación de placas fotovoltaicas, que contribuyen al autoconsumo de las plantas Central y Dispersiones.

Madrid

Consumo total de energía (MWh)	36,32	35,49	40,02
Consumo total de energía/ Producción (MWh/t)	0,07	0,07	0,08
Consumo de electricidad (MWh)	36,32	35,49	40,02
Consumo de electricidad/ Producción (MWh/t)	0,07	0,07	0,08
Consumo total energía renovable (MWh)	36,32	35,49	40,02
Generación total energía ren. / Prod. (MWh/t)	0,00	0,00	0,08
Generación total energía renovable (MWh)	0,00	0,00	0,00
Consumo de energía renovable (%)	100	100	100
Consumo térmico (MWh)	0,00	0,00	0,00
Consumo térmico /Producción (MWh/t)	0,00	0,00	0,00



12%

autoconsumo energético (plantas Rubí)

Pese a las variaciones de consumos y cantidades producidas, el índice se mantiene constante de forma global.

Kao Chimigraf

Consumo total de energía (MWh)	2.489,22	2.512,64	2.130,65
Consumo total de energía/ Producción (MWh/t)	0,12	0,13	0,13
Consumo de electricidad (MWh)	2.133,67	2.117,68	1.855,64
Consumo de electricidad/ Producción (MWh/t)	0,11	0,11	0,11
Consumo total energía renovable (MWh)	2.133,67	2.117,68	1.855,64
Generación total energía renovable (MWh)	110,92	126,34	139,2
Consumo energía renovable (%)	100	100	100
Consumo térmico (MWh)	355,55	394,96	275,01
Consumo térmico /Producción (MWh/t)	0,02	0,02	0,02

En 2024 se ha planificado la realización de una auditoría energética de los centros de Rubí, para identificar focos de mejora, con el objetivo de seguir reduciendo el consumo energético en esas plantas, abogando por la mejora continua y el desempeño sostenible.

Consumo de agua

Fábrica Central

	2021	2022	2023
Agua			
Consumo total de agua (m ³)	976,00	970,00	908,00
Consumo total de agua/ producción (m ³ /t)	0,13	0,14	0,15
Suministro de red (%)	100,00	100,00	100,00

El agua consumida en Kao Chimigraf está formada por: aguas de uso sanitario y agua de producción (productos base agua principalmente)

Fábrica Dispersiones

Consumo total de agua (m ³)	1.946,00	2.101,00	1.658,00
Consumo total de agua/ producción (m ³ /t)	0,21	0,22	0,22
Suministro de red (%)	100,00	100,00	100,00

Inkjet

Consumo total de agua (m ³)	387,00	496,00	366,00
Consumo total de agua/ producción (m ³ /t)	0,28	0,36	0,24
Suministro de red (%)	100,00	100,00	100,00

Valencia

Consumo total de agua (m ³)	238,00	253,00	128,00
Consumo total de agua/ producción (m ³ /t)	0,21	0,26	0,15
Suministro de red (%)	100,00	100,00	100,00

Madrid

Consumo total de agua (m ³)	57,00	58,00	64,00
Consumo total de agua/ producción (m ³ /t)	0,11	0,11	0,12
Suministro de red (%)	100,00	100,00	100,00

Kao Chimigraf

Consumo total de agua (m ³)	3.604,00	3.878,00	3.124,00
Consumo total de agua/ producción (m ³ /t)	0,18	0,20	0,19
Suministro de red (%)	100,00	100,00	100,00

Respecto a las aguas de proceso, durante los últimos años se ha potenciado realizar ruedas de color para evitar limpiezas, alcanzando los mejores resultados en 2021 con la mejora del proceso de reutilización de aguas de limpieza.

En Kao Chimigraf no hay vertido de aguas de proceso, ya que todas las aguas de proceso se reutilizan o se eliminan por gestores autorizados.



44% - consumo agua proceso (m³)
56% - consumo agua sanitaria (m³)

Las medidas en los últimos años han ido muy enfocadas a reducir el consumo de aguas sanitarias y hacer más efectivo el proceso productivo.

Respecto a las aguas sanitarias, se han hecho campañas de concienciación para hacer buen uso de ellas y se han modificado las instalaciones para hacerlas más eficientes.



Emisiones atmosféricas

Fábrica Central

	2021	2022	2023
Emisiones			
Emisiones alcance 1 (t CO ₂ eq)	71,90	81,90	50,50
Emisiones alcance 1 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,01	0,01	0,01
Emisiones alcance 2 (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 2 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 3 (t CO ₂ eq) *	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 3 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones CO ₂ (t CO ₂ eq)	76,00	85,00	57,00
Emisiones CH ₄ (t CO ₂ eq)	0,01	0,01	0,00
Emisiones NO ₂ (t CO ₂ eq)	21,73	24,65	62,00
Emisiones HFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones PFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SF ₆ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SO ₂ (kg)	95,00	107,00	72,00
Emisiones NO _x (kg)	0,00	0,00	62,00
Emisiones PM (kg)	3,00	4,00	3,00

Fábrica Dispersiones

Emisiones alcance 1 (t CO ₂ eq)	16,50	16,30	13,3
Emisiones alcance 1 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 2 (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 2 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 3 (t CO ₂ eq)	100,40	86,60	87,60
Emisiones alcance 3 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,01	0,01	0,01
Emisiones CO ₂ (t CO ₂ eq)	16,00	17,00	14,00
Emisiones CH ₄ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones NO ₂ (t CO ₂ eq)	4,77	4,77	15,00
Emisiones HFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones PFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SF ₆ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SO ₂ (kg)	21,00	21,00	18,00
Emisiones NO _x (kg)	0,00	0,00	15,00
Emisiones PM (kg)	0,72	1,00	1,00

Inkjet

Emisiones alcance 1 (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 1 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 2 (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 2 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 3 (t CO ₂ eq)	18,70	17,70	18,4
Emisiones alcance 3 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,01	0,01	0,01
Emisiones CO ₂ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones CH ₄ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones NO ₂ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones HFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones PFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SF ₆ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SO ₂ (kg)	0,00	0,00	0,00
Emisiones NO _x (kg)	0,00	0,00	0,00
Emisiones PM (kg)	0,00	0,00	0,00



Las emisiones (CO₂, CH₄, NO₂, ...) no son consecuencia del proceso productivo, no se consideran un aspecto ambiental directo significativo, y, por lo tanto, en este informe se expresan únicamente en toneladas equivalentes de CO₂, sin relacionarlo con la cantidad producida por centro de trabajo.

La metodología seguida para la obtención de estos valores ha sido según lo indicado en el Sistema Español de Inventario (SEI) de emisiones, metodología de estimación de emisiones con la calculadora del MITECO de cálculo de huella de carbono de organización alcance 1+2 (versión 27), validada por las instancias internacionales y europeas implicadas.

	2021	2022	2023
Emisiones			
Emisiones alcance 1 (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 1 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 2 (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 2 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 3 (t CO ₂ eq)	196,90	149,60	134,10
Emisiones alcance 3 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,17	0,15	0,16
Emisiones CO ₂ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones CH ₄ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones NO ₂ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones HFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones PFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SF ₆ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SO ₂ (kg)	0,00	0,00	0,00
Emisiones NO _x (kg)	0,00	0,00	0,00
Emisiones PM (kg)	0,00	0,00	0,00

Kao Chimigraf dispone de un “Descarbonization road map” donde se incluyen todas las acciones que se han planificado llevar a cabo desde 2017 a 2030. Entre ellas destacan la compra de energía verde, la instalación de placas solares, el reemplazo de la flota de vehículos de empresa diésel por otros más eco, la sustitución del combustible fósil de las instalaciones y estudiar la compensación de emisiones en la flota de lanzaderas (externalizado).

 Madrid

Emisiones alcance 1 (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 1 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 2 (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 2 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 3 (t CO ₂ eq)	216,10	179,90	193,4
Emisiones alcance 3 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,41	0,34	0,37
Emisiones CO ₂ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones CH ₄ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones NO ₂ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones HFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones PFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SF ₆ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SO ₂ (kg)	0,00	0,00	0,00
Emisiones NO _x (kg)	0,00	0,00	0,00
Emisiones PM (kg)	0,00	0,00	0,00

Las emisiones de alcance 1 son las derivadas del consumo de gasoil para la calefacción de los centros de Rubí (oficinas y producción).

Kao Chimigraf está trabajando actualmente en recopilar más información sobre las emisiones indirectas (alcance 3) relacionadas por ejemplo con el transporte de su plantilla, el transporte de los residuos o la distribución de sus productos.

Por el momento, en alcance 3 se están reportando las emisiones asociadas a los trayectos de las lanzaderas entre las fábricas de Barcelona, Madrid y Valencia y el almacén externalizado.

Kao Chimigraf

Emisiones alcance 1 (t CO ₂ eq)	88,40	98,20	63,80
Emisiones alcance 1 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,01	0,00
Emisiones alcance 2 (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 2 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,00	0,00	0,00
Emisiones alcance 3 (t CO ₂ eq)	532,10	433,80	433,5
Emisiones alcance 3 /producción (t CO ₂ eq /t)	0,03	0,00	0,03
Emisiones CO ₂ (t CO ₂ eq)	92,00	102,00	71,00
Emisiones CH ₄ (t CO ₂ eq)	0,01	0,01	0,00
Emisiones NO ₂ (t CO ₂ eq)	26,50	29,42	77,00
Emisiones HFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones PFC (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SF ₆ (t CO ₂ eq)	0,00	0,00	0,00
Emisiones SO ₂ (kg)	116,00	128,00	90,00
Emisiones NO _x (kg)	0,00	0,00	0,00
Emisiones PM (kg)	3,72	5,00	4,00



Las emisiones de alcance 2 son 0 desde 2019, año en que se empieza a trabajar con energía 100% renovable en todos los centros de Kao Chimigraf

Gestión de residuos

Los residuos generados en Kao Chimigraf se clasifican según el centro donde se generan, la peligrosidad y las vías de gestión finales que tienen asignadas.

El centro que más residuo genera es Fábrica Central (39% del total), seguido por Inkjet (23%).



Fábrica Central

	2021	2022	2023
Residuos			
Generación de residuos (t)	279,97	263,44	218,39
Generación de residuos/ producción (t/t)	0,04	0,04	0,03
Residuos no peligrosos (t)	135,74	133,21	108,59
Residuos no peligrosos/ producción (t/t)	0,02	0,02	0,02
Residuos banales (t)	57,20	56,15	44,66
Ratio residuos banales/ producción (kg/ t)	7,41	7,99	7,18
Plástico (t)	0,00	0,00	0,00
Ratio plástico/ producción (kg/ t)	0,00	0,00	0,00
Cartón (t)	4,67	7,50	3,32
Ratio cartón/ producción (kg/ t)	0,60	1,07	0,53
Madera/pallets (t)	42,75	37,49	31,9
Ratio madera/ producción (kg/ t)	5,54	5,33	5,15
Aguas de limpieza (kg)	31,12	32,07	28,62
Ratio aguas de limpieza/producción (kg/ t)	4,03	4,56	4,6
Residuos peligrosos (t)	144,22	130,23	109,8
Residuos peligrosos/ producción (t/t)	0,02	0,02	0,02
Orgánicos (t)	34,00	7,23	16,29
Ratio orgánicos/ producción (kg/ t)	4,40	1,03	2,62
Disolventes de limpieza (t)	3,32	26,32	16,09
Ratio disolvente limpieza/ producción (kg/ t)	0,43	3,74	2,59
Envases contaminados (t)	82,57	75,13	57,49
Ratio envases cont./ producción (kg/ t)	10,69	10,69	9,25
Absorbentes (t)	24,33	21,56	19,93
Ratio absorbentes/ producción (kg/ t)	3,15	3,07	3,21

53% - Residuo no peligroso (Tn)
47% - Residuo peligroso (Tn)

Fábrica Dispersiones

Generación de residuos (t)	120,75	129,84	119,71
Generación de residuos/ producción (t/t)	0,01	0,01	0,01
Residuos no peligrosos (t)	109,86	115,82	108,05
Residuos no peligrosos/ producción (t/t)	0,01	0,01	0,01
Residuos banales (t)	16,64	17,65	17,53
Ratio residuos banales/ producción (kg/ t)	1,78	1,83	2,30
Plástico (t)	3,46	2,26	2,38
Ratio plástico/ producción (kg/ t)	0,37	0,23	0,31
Cartón (t)	14,94	11,73	9,56
Ratio cartón/ producción (kg/ t)	1,60	1,21	1,25
Madera/pallets (t)	38,34	37,12	27,43
Ratio madera/ producción (kg/ t)	4,10	3,85	3,59
Aguas de limpieza (t)	36,47	47,07	51,16
Ratio aguas de limpieza/producción (kg/ t)	3,90	4,88	6,70
Residuos peligrosos (t)	10,89	14,02	11,66
Residuos peligrosos/ producción (t/t)	0,00	0,00	0,00
Orgánicos (t)	4,46	8,46	6,24
Ratio orgánicos/ producción (kg/ t)	0,48	0,88	0,82
Envases contaminados (t)	3,96	3,01	3,61
Ratio envases cont./ producción (kg/ t)	0,26	0,26	0,24
Absorbentes (t)	2,46	2,55	1,81
Ratio absorbentes/ producción (kg/ t)	0,26	0,26	0,24



	2021	2022	2023
Residuos			
Generación de residuos (t)	139,68	127,15	125,12
Generación de residuos/ producción (t/t)	0,10	0,09	0,09
Residuos no peligrosos (t)	17,90	19,59	22,32
Residuos no peligrosos/ producción (t/t)	0,01	0,01	0,02
Residuos banales (kg)	1,51	1,34	1,51
Ratio residuos banales/ producción (kg/ t)	1,11	0,98	0,99
Plástico	1,26	1,20	1,22
Ratio plástico/ producción (kg/ t)	0,92	0,88	0,80
Cartón (t)	6,49	6,39	7,12
Ratio cartón/ producción (kg/ t)	4,77	4,69	4,66
Madera/pallets (t)	8,63	10,67	11,15
Ratio madera/ producción (kg/ t)	6,34	7,84	7,29
Aguas de limpieza (t)	0,00	0,00	0,97
Ratio aguas de limpieza/producción (kg/ t)	0,00	0,00	0,63
RAEES	0,00	0,00	0,35
Ratio RAEES/producción (kg/t)	0,00	0,00	0,23
Residuos peligrosos (t)	121,78	107,57	102,81
Residuos peligrosos/ producción (t/t)	0,09	0,08	0,08
Orgánicos (t)	12,08	7,62	18,65
Ratio orgánicos/ producción (kg/ t)	8,87	5,59	12,19
Envases contaminados (t)	39,61	37,77	37,98
Ratio envases contaminados/ producción (kg/ t)	29,08	27,74	24,82
Absorbentes (t)	4,55	4,07	4,05
Ratio absorbentes/ producción (kg/ t)	3,34	2,99	2,65
Solventes	65,54	58,11	42,13
Ratio solventes/ producción (kg/ t)	48,11	42,68	57,54

En 2023 se ha iniciado un nuevo negocio en Inkjet, con expectativas de alto crecimiento, en sinergia con Kao Collins (Cincinnati, Ohio). Como consecuencia, se ha tenido que crear un nuevo residuo (RAEES – cartuchos con chip).

El centro de Inkjet, debido a la expansión del negocio, ha ido modificando su naturaleza en relación a los residuos, es un centro cambiante y en evolución. Sin embargo, se está llevando a cabo una gestión eficiente, como se puede observar en sus ratios.

Valencia

Generación de residuos (t)	57,34	61,38	50,69
Generación de residuos/ producción (t/t)	0,05	0,06	0,05
Residuos no peligrosos (t)	26,38	27,26	23,02
Residuos no peligrosos/ producción (t/t)	0,02	0,03	0,02
Residuos banales (kg)	0,85	0,79	0,88
Ratio residuos banales/ producción (kg/ t)	0,75	0,81	1,04
Plástico	0,42	0,29	0,26
Ratio plástico/ producción (kg/ t)	0,37	0,30	0,30
Cartón	1,44	1,20	0,89
Ratio cartón/ producción (kg/ t)	1,28	1,23	1,06
Madera/pallets (t)	0,00	0,00	0,00
Ratio madera/ producción (kg/ t)	0,00	0,00	0,00
Aguas de limpieza (t)	5,39	4,13	4,48
Ratio aguas de limpieza/producción (kg/ t)	4,78	4,22	5,31
Envases no contaminados (t)	18,29	20,84	16,52
Ratio envases contaminados/ producción (kg/ t)	16,25	21,28	19,58
Residuos peligrosos (t)	30,96	34,13	27,67
Residuos peligrosos/ producción (t/t)	0,03	0,03	0,03
Lodos de tinta (t)	0,00	0,00	1,24
Ratio lodos de tinta/prod. (kg/t)	0,00	0,00	2,31
Orgánicos (t)	0,00	0,00	0,00
Ratio orgánicos/ producción (kg/ t)	0,00	0,00	0,00
Envases contaminados (t)	26,40	29,60	23,64
Ratio envases contaminados/ producción (kg/ t)	23,45	30,23	28,03
Absorbentes (t)	2,15	2,01	1,93
Ratio absorbentes/ producción (kg/ t)	1,91	2,05	2,28
Solventes	2,41	2,52	0,87
Ratio solventes/ producción (kg/ t)	2,14	2,57	1,03

Valencia, con fabricación de tintas base agua y solvente, tiene un desempeño muy constante y una gestión ejemplar de sus residuos.

Es el centro con el mayor porcentaje de reciclabilidad de la compañía, penalizado únicamente por la gestión de las aguas de limpieza.



91%
residuo
valorizable

91% - Residuo valorizable (Tn)
9% - Residuo no valorizable (Tn)

	2021	2022	2023
Residuos			
Generación de residuos (t)	38,66	45,62	38,78
Generación de residuos/ producción (t/t)	0,07	0,09	0,07
Residuos no peligrosos (t)	26,03	33,04	29,53
Residuos no peligrosos/ producción (t/t)	0,05	0,06	0,06
Residuos banales (kg)	0,48	0,50	0,76
Ratio residuos banales/ producción (kg/ t)	0,90	0,93	1,41
Plástico	0,89	0,72	0,72
Ratio plástico/ producción (kg/ t)	1,67	1,35	1,34
Cartón	0,71	1,06	1,11
Ratio cartón/ producción (kg/ t)	1,33	1,97	2,07
Madera/pallets	0,28	0,40	0,54
Ratio madera/ producción (kg/ t)	0,53	0,74	1,01
Absorbentes(t)	0,85	1,32	0,54
Ratio absorbentes/ producción (kg/ t)	1,59	2,46	1,01
Envases no contaminados (t)	23,66	30,36	26,41
Ratio envases no contaminados/ prod. (kg/ t)	44,47	56,61	49,24
Residuos peligrosos (t)	12,63	12,58	9,24
Residuos peligrosos/ producción (t/t)	0,02	0,02	0,02
Lodos de tinta (t)	9,50	6,99	7,43
Ratio lodos de tinta/ prod. (kg/ t)	17,85	13,04	13,85
Envases contaminados (t)	1,21	1,69	0,88
Ratio envases contaminados/ producción (kg/ t)	2,27	3,14	1,64
Aguas de limpieza (t)	1,08	2,59	0,39
Ratio aguas limpieza/ prod. (kg/ t)	2,03	4,82	0,73

Kao Chimigraf

Generación de residuos (t)	636,39	627,43	522,69
Generación de residuos/producción (t/t)	31,67	32,08	33,00
Residuos no peligrosos (t)	315,91	328,91	291,51
Residuos no peligrosos/producción (t/t)	15,76	16,88	17,41
Residuos peligrosos (t)	320,48	298,53	261,18
Residuos peligrosos/ producción (t/t)	15,91	15,19	15,59

La producción ha disminuido estos últimos años como consecuencia a la inestabilidad del mercado global, y eso ha provocado un aumento en los ratios de generación de residuos, ya que en algunos casos se han disminuido tallas de fabricación. Ese hecho supone la reducción de la cantidad fabricada, pero la cantidad de residuos asociada (limpiezas, mermas, etc.) sigue siendo constante. Esa situación afecta negativamente a los índices de residuos. Sin embargo, mediante la gestión interna y la búsqueda de nuevas vías de tratamiento se ha logrado controlar el proceso, incluso, mejorarlo.

Mediante la mejora continua del proceso de gestión de residuos, desde 2018 la cantidad generada de residuos ha ido disminuyendo año tras año*



*Excepto los peligrosos en 2022.

Fábrica Central

	2021	2022	2023
Residuos			
Residuos en vías de tratamiento valorizable (%)	47	80	68
Residuos en vías tratamiento no valorizable (%)	53	20	32

Fábrica Dispersiones

Residuos en vías de tratamiento valorizable (%)	51	56	50
Residuos en vías de tratamiento no valorizable (%)	49	44	50

Fábrica Inkjet

Residuos en vías de tratamiento valorizable (%)	85	88	80
Residuos en vías de tratamiento no valorizable (%)	15	12	20

Fábrica Valencia

Residuos en vías de tratamiento valorizable (%)	91	93	91
Residuos en vías de tratamiento no valorizable (%)	9	7	9

Fábrica Madrid

Residuos en vías de tratamiento valorizable (%)	70	76	78
Residuos en vías de tratamiento no valorizable (%)	30	24	22

Kao Chimigraf

Residuos en vías de tratamiento valorizable (%)	61	78	74
Residuos en vías de tratamiento no valorizable (%)	39	22	26

Como se ha comentado en el apartado de objetivos, actualmente el mayor reto de la compañía es mejorar las vías de gestión y tratamiento de los residuos actuales, logrando alcanzar el objetivo dispuesto para 2030.

En los últimos años, especialmente durante 2021 y 2022, se ha potenciado gestionar los residuos por vías de valorización. Dando prioridad a la reducción de los residuos enviados a un tratamiento de incineración o vertedero, siguiendo el objetivo corporativo establecido.



Mediante vías de valorización, como la valorización energética, se ha logrado disminuir los residuos enviados a incineración (no valorizables)

Biodiversidad

Fábrica Central

	2021	2022	2023
Biodiversidad			
Área total de superficie (m ²)	3.344	3.344	3.344
Área total sellada (m ²)	2.210	2.210	2.210
Área utilizada (%)	66	66	66
Superficie total en el centro orientada a la naturaleza (m ²)	0	0	0
Superficie total fuera del centro orientada a la naturaleza (m ²)	0	218	0

Fábrica Dispersiones

Área total de superficie (m ²)	4.180	4.180	4.180
Área total contruida (m ²)	2.266	2.266	2.266
Área utilizada (%)	54	54	54
Superficie total en el centro orientada a la naturaleza (m ²)	0	0	0
Superficie total fuera del centro orientada a la naturaleza (m ²)	0	0	0

Fábrica Inkjet

Área total de superficie (m ²)	1.382	1.382	1.382
Área total contruida (m ²)	1.382	1.382	1.382
Área utilizada (%)	100	100	100
Superficie total en el centro orientada a la naturaleza (m ²)	0	0	0
Superficie total fuera del centro orientada a la naturaleza (m ²)	0	0	0

Fábrica Valencia

Área total de superficie (m ²)	2.204	2.204	2.204
Área total contruida (m ²)	1.535	1.535	1.535
Área utilizada (%)	70	70	70
Superficie total en el centro orientada a la naturaleza (m ²)	0	0	0
Superficie total fuera del centro orientada a la naturaleza (m ²)	0	0	0

Fábrica Madrid

Área total de superficie (m ²)	556	556	556
Área total contruida (m ²)	556	556	556
Área utilizada (%)	100	100	100
Superficie total en el centro orientada a la naturaleza (m ²)	0	0	0
Superficie total fuera del centro orientada a la naturaleza (m ²)	0	0	0

Kao Chimigraf

	2021	2022	2023
Biodiversidad			
Puntuación cuestionario biodiversidad	365	405	385

Desde Kao Corporation (Headquarter) distribuyen internamente un cuestionario del cual se extrae una puntuación de biodiversidad (puntuación máxima 1000). Este cuestionario tiene en cuenta aspectos como disponer de política de biodiversidad, estudiar las especies vegetales y animales del entorno de los centros productivos, realizar actividades en colaboración con organizaciones del entorno (Ayuntamiento, ONG's, ...) y la propia plantilla para dar a conocer y fomentar la biodiversidad del entorno, etc.

En caso de Kao Chimigraf, se ha obtenido la siguiente puntuación, debido a la consecución de las acciones comentadas anteriormente. En este resultado está englobado el centro de Kao Chimigraf France, el cual se ha relocalizado durante 2023, pasando de una nave industrial a una oficina comercial. Por ese motivo ha habido una reducción de la puntuación obtenida.





Evaluación del Cumplimiento Legal

Kao Chimigraf realiza regularmente un análisis de todas las disposiciones legales y reglamentos publicados, a los cuales tiene acceso a través de diferentes medios, siendo la principal vía una página web de una consultoría externa medio ambiental donde se recogen todos los requisitos legales aplicables a cada centro de trabajo, tanto a nivel de Medio Ambiente, como de Seguridad Industrial y Prevención de Riesgos Laborales.

Las instalaciones de Kao Chimigraf han sido legalizadas de acuerdo a la normativa de seguridad industrial de aplicación en cada centro (alta y baja tensión, almacenamiento de productos químicos peligrosos, equipos a presión, instalaciones frigoríficas, etc.), así como las normativas y reglamentos de aplicación relacionadas con el Medio Ambiente (licencias ambientales, aguas, suelos, etc.). En ambos casos se realizan las correspondientes inspecciones periódicas reglamentarias.

En Kao Chimigraf existe un cumplimiento total de los requisitos legales y otros requisitos que son de aplicación en todos sus centros.

El centro de Inkjet, está ubicado en las instalaciones que Kao Corporation S.A. (KCSA) dispone en Mollet del Vallés, por lo tanto, queda incluido dentro de su Autorización Ambiental. Al estar certificado EMAS, la evidencia del cumplimiento legal se puede consultar en la Declaración Ambiental de KCSA. Para más información acceder al siguiente enlace de la web de Kao Chemicals Europe: <https://www.kaochemicals-eu.com/publications>

Vectores identificados y evaluados por centro:



FÁBRICA CENTRAL

Aguas
Atmósfera
Autorizaciones y Licencias Ambientales
Contaminación lumínica
Generalidades (no financiera)
Residuos
Responsabilidad Ambiental
Ruido
Suelos

Almacenamiento de productos químicos
Alta tensión
Aparatos a presión
Atmósferas explosivas
Baja tensión
Incendios
Instalaciones frigoríficas
Instalaciones petrolíferas
Instalaciones térmicas en edificios
Legionela
REACH
Transporte de mercancías peligrosas

FÁBRICA DISPERSIONES

Aguas
Atmósfera
Autorizaciones y Licencias Ambientales
Contaminación lumínica
Generalidades (no financiera)
Residuos
Responsabilidad Ambiental
Ruido
Suelos

Almacenamiento de productos químicos
Atmósferas explosivas
Baja tensión
Incendios
Instalaciones frigoríficas
Instalaciones térmicas en edificios
Legionela
REACH
Transporte de mercancías peligrosas

Inkjet

Aguas
Atmósfera
Autorizaciones y Licencias Ambientales
Contaminación lumínica
Generalidades (no financiera)
Residuos
Responsabilidad Ambiental
Ruido
Suelos

Accidentes graves
Almacenamiento de productos químicos
Aparatos a presión
Atmosferas explosivas
Baja tensión
Incendios
Instalaciones térmicas en edificios
Legionela
Plan de autoprotección
Transporte de mercancías peligrosas

VALENCIA

Aguas
Atmósfera
Autorizaciones y Licencias Ambientales
Contaminación lumínica
Generalidades (no financiera)
Residuos
Responsabilidad Ambiental
Ruido
Suelos

Accidentes graves
Almacenamiento de productos químicos
Aparatos a presión
Atmosferas explosivas
Baja tensión
Incendios
Instalaciones térmicas en edificios
Legionela
Plan de autoprotección
Transporte de mercancías peligrosas

MADRID

Aguas
Atmósfera
Autorizaciones y Licencias Ambientales
Contaminación lumínica
Generalidades (no financiera)
Residuos
Responsabilidad Ambiental
Ruido
Suelos

Almacenamiento de productos químicos
Aparatos a presión
Baja tensión
Incendios
Instalaciones térmicas en edificios
Legionela



La evaluación de los requisitos legales aplicables ha sido realizada por los técnicos propios y la consultoría externa medio ambiental para cumplir con todos los requisitos legales que le son de aplicación a cada centro.

Se dispone de las Licencias Ambientales de todos los centros vigentes. El último control periódico se ha realizado en el centro de Fábrica Central el pasado 19/05/2021 con resultado favorable (Acta código 07157A).

	Nº Solicitud	Fecha resolución
 Fábrica Central		
Inicial	LA20030134	28/04/2008
Cambio no sustancial (CNS)	LA20150027/MFmm	09/02/2015
Cambio no sustancial (CNS)	EXP 10/2021/LLACT	22/07/2022
 Fábrica dispersiones		
Inicial	LA20160009MF/mm	27/02/2017
Cambio no sustancial (CNS)	LA20170015/MFmm	17/07/2017
Cambio no sustancial (CNS)	6/2023/LLACT	10/04/2024
 Fabrica Inkjet		
Autorización Ambiental Kao Corporation S.A.	B1CS170639	10/03/2020
 Fábrica Valencia		
Licencia actividad	EXP 23/88	08/07/1988
Cambio titularidad	007/2017-CT	12/12/2018
 Fábrica Madrid		
Licencia actividad	EXP 7.195/02	01/04/2003
Cambio titularidad	CPR-2017-00069	07/11/2018

También se ha realizado y presentado las declaraciones requeridas en todos los ámbitos como aguas, emisiones, residuos, suelos, etc. A continuación, se muestra el estado de los centros en cuanto a los siguientes vectores medio ambientales de aplicación:

Vertidos de agua

Las aguas vertidas por todos los centros de Kao Chimigraf son de tipo sanitario, procedentes de duchas, lavabos, etc., ya que las aguas de proceso se segregan y gestionan a parte por gestores de residuos autorizados.

En mayo de 2023 la Agència Catalana de l'Aigua (ACA) realizó una inspección aleatoria en Fábrica Central (Rubí) sin desviaciones (Núm. Acta BCC/1300523/02).

De forma voluntaria, Kao Chimigraf anualmente realiza analíticas de las aguas vertidas según criterios de DUCA de todos los centros para verificar la calidad del agua, para garantizar su control.

Residuos

Kao Chimigraf está dado de alta como productor de residuos en cada centro de trabajo y realiza la gestión de los mismos, con gestores autorizados conforme la normativa de aplicación (Decreto 93/1999, la Ley 22/2011, el Decreto 152/2017, Real Decreto 553/2020, Ley 7/2022 y el Real Decreto 1035/2022).

Los residuos generados en el centro de Inkjet, se gestionan con gestores autorizados bajo el número de productor de Kao Corporation al estar el centro incluido en su Autorización Ambiental.

También realiza los Estudios de Minimización de Residuos en las Comunidades Autónomas donde son de aplicación.

Emisiones Acústicas

En los centros de Fábrica Central, Fábrica Dispersiones y Madrid, las correspondientes Licencias Ambientales no establecen la necesidad de realizar medidas de inmisión sonora ya que dichos centros se encuentran en un polígono industrial. Sin embargo, de forma voluntaria Kao Chimigraf realizó las mediciones para asegurar el cumplimiento y en caso necesario tomar las medidas preventivas oportunas. Estas mediciones se realizaron en 2019 en los centros de Rubí y en diciembre de 2018 en el centro de Madrid con resultados favorables de cumplimiento de la Ordenanza Municipal de aplicación.

El centro de Inkjet, realiza las mediciones según los parámetros de la Autorización Ambiental de Kao Corporation S.A. Consultar su Declaración ambiental en caso de duda.

Por otro lado, en la Comunidad Valenciana sí que es un requisito legal la realización periódica de medidas de inmisión sonora (cada 5 años). La última medida realizada por OCA fue en septiembre de 2023.

Tabla de resultados mediciones y valor límite legal.

		Fábrica Valencia
Ley 7/2002	Medida (dB)	54,8
	Límite legal (dB)	≤ 70

Suelos

Se han presentado los Informes Preliminares de Situación (IPS) de los centros de Fábrica Central, Valencia y Madrid en 2007 y el de Fábrica de Dispersiones en 2019. El centro de Madrid tiene que realizar el Informe de Situación (IS) cada 5 años, habiéndose presentado el último en 2022. En Fábrica Central, el Informe de Situación periódico (ISp) se presenta cada 10 años, habiéndose presentado el último en 2018. El centro de Inkjet, como en casos anteriores, también se rige por la Autorización de Kao Corporation S.A.

Atmósfera

Fábrica Central dispone de 5 focos vehiculados registrados en el *Llibre de Registre Electronic de Focus emissors* de la Generalitat de Catalunya, dos de ellos asociados a proceso productivo y los cuales están sujetos a controles periódicos según el Decret 139/2018.

Número de registro	Denominación	CAPCA
23584-P	Aspiración zona de empastado y zona 6	CAPCA A 06 03 08 01
NR-024244-P	Aspiración molinos y envasadora	CAPCA A 06 03 08 01

En este caso, según el mismo decreto autonómico de Catalunya, el CAPCA del establecimiento es A, y, por lo tanto, las instalaciones de Fábrica Central deben someterse a un Control Atmosférico del Establecimiento (CAE) cada dos años. Último control en 2022 con resultado favorable.

En Fábrica de Dispersiones se dispone de tres focos registrados en el *Llibre de Registre Electronic de Focus emissors*, donde solo uno, asociado a proceso requiere medidas:

Número de registro	Denominación	CAPCA
NR-011006-P	Foco principal	CAPCA C 06 03 08 03

Fábrica de Dispersiones tiene un CAPCA del establecimiento C, por lo tanto, le corresponden revisiones periódicas del CAE cada 5 años. Último control en 2022 con resultado favorable.

En Valencia no se dispone de focos de emisión atmosférica, pero el establecimiento también consta de un número de autorización CAPCA (CAPCA 4600002134 – grupo A). Por lo que se debe hacer un comunicado a la Generalitat Valenciana cada 8 años para asegurar el cumplimiento. Se renueva la autorización CAPCA en diciembre de 2023 con resolución favorable de abril de 2024.

En el caso del centro de Inkjet, los focos están incluidos dentro de la Autorización Ambiental de Kao Corporation S.A.. Del total de 8 focos legalizados en las instalaciones de Kao Chimigraf, solo 3 de ellos están asociados al proceso productivo con su consecuente impacto a la atmosfera.

Número de registro	Denominación	CAPCA
NR-014907-P	Filtro de Polvo	A 06 03 08 01
NR-011489-P	Extracciones localizadas planta baja	A 06 03 08 01
NR-011705-P	Sala de disolventes	A 06 03 08 01

La actividad de fabricación de tintas está incluida en el apartado 17 del Anexo II del RD 117/2003. Kao Chimigraf declara un consumo de disolventes anuales superiores a 100 toneladas por año (2023), según el Plan de Gestión de Disolventes (PGD) presentado. La empresa en este caso opta por el cumplimiento de los valores límites de emisión totales establecidos. Este Real Decreto aplica a todos los centros a excepción del de Madrid, donde no se llega al consumo indicado.

	Centro	Código del establecimiento	Cantidad disolvente consumida (kg COV)	VLE total	Resultado
	Fábrica Central	VOC070004	4.104.259	3%	0,58%
	Fábrica Dispersiones	VOC072058	148.468	5%	0,54%
	Centro Valencia	COV-46-6-17-152	297.959	5%	0,62%
	Centro de Inkjet	VOC0700830	377.678	5%	0,34%



Con relación a los contaminantes, se muestra a continuación los resultados obtenidos en los diferentes focos de emisión de la compañía:

Fábrica Central

Foco	Contaminante	Resultados	
23584-P	PST	Medida (mg/Nm ³)	<2, <2
		Límite legal (mg/Nm ³)	50
	COT	Medida (KgC/h)	2,7
		Límite legal (KgC/h)	3
NR-024244-P	COT	Medida (KgC/h)	0,17
		Límite legal (KgC/h)	3

Fábrica Dispersiones

Foco	Contaminante	Resultados	
NR-11006-P	PST	Medida (mg/Nm ³)	<1
		Límite legal (mg/Nm ³)	50*
	COT	Medida (KgC/h)	0,02
		Límite legal (KgC/h)	3

Inkjet

Foco	Contaminante	Resultados	
NR-014907-P	PST	Medida (mg/Nm ³)	0,06
		Límite legal (mg/Nm ³)	50*
	COT	Medida (KgC/h)	0,02
		Límite legal (KgC/h)	3
NR-011489-P	COT	Medida (mg/Nm ³)	0,13
		Límite legal (KgC/h)	3
NR-011705-P	COT	Medida (mg/Nm ³)	0,06
		Límite legal (KgC/h)	3





Mejora

Además de todas las acciones que se han revisado a lo largo del informe, que se llevan a cabo a raíz de la identificación y evaluación de los Aspectos Ambientales y la definición de los objetivos e indicadores de la compañía, también se desarrollan otras acciones y actividades con el objetivo de mejorar la biodiversidad y medio ambiente, promocionar la salud de los trabajadores y colaborar con entidades sociales o sin ánimo de lucro de nuestro entorno, para mejorar la vida de las comunidades donde las diferentes plantas de Kao Chimigraf están emplazadas.

Todas estas acciones y actividades que se llevan a cabo están en línea a la **filosofía interna de RC (Responsible Care) y ESG (Environmental, Social and Governance)** promovidas por el grupo Kao Corporation. Por ese motivo, en 2020 se crea en Kao Chimigraf el Comité RC, con el objetivo de planificar, organizar y promover propuestas alineadas con estos objetivos.

De ese Comité nace el plan 12 meses 12 causas, un plan interno de Kao Chimigraf, donde cada mes se profundiza en algún tema relacionado con RC y ESG. A continuación, se comentan las actividades, informaciones y acciones que se han llevado a cabo durante 2023.



Fomentar la Biodiversidad y el Medio Ambiente

La plantilla del centro de Valencia se desplazó para celebrar el día de la Tierra (21 de abril) al Tancat de la Pipa. Con esa visita guiada, se procuró concienciar al personal sobre la biodiversidad del área que los rodea y la importancia de cuidarla y mantenerla.

El Tancat de la Pipa se trata de un proyecto medioambiental situado en el P.N. de la Albufera con la finalidad de regenerar la calidad del agua y la biodiversidad de la zona, deteriorada especialmente en los últimos 50 años.

Además, se aprovechó el mes para concienciar al personal, especialmente al de Catalunya, sobre el consumo de agua responsable.

Durante 2023 se ha puesto en marcha un Comité de Crisis como consecuencia de la sequía hidrológica, formado por personal técnico, operativo y de Dirección, con el objetivo de reducir el consumo de agua en todos los centros. Algunas de las medidas eran de carácter informativo y de concienciación de la plantilla.

Promocionar la Salud y Seguridad de los trabajadores

Derivado del estudio epidemiológico resultado de las revisiones médicas que se llevan a cabo en la compañía anualmente, se ha identificado que existen altos índices de riesgo cardiovascular entre la plantilla de Kao Chimigraf (parámetros a estudio: tensión arterial, sobrepeso/obesidad, colesterol, triglicéridos, glucosa y consumo de tabaco).



Para fomentar hábitos de vida y alimentación saludable, llevamos 2 años realizando en enero un concurso entre todo el personal de **recetas sanas y saludables**. En la imagen se puede ver a la plantilla del centro de Valencia celebrando la victoria del concurso de una de sus empleadas, aprovechando la ocasión para hacer uso del premio, una batidora con vaso ideal para hacer *smoothies* saludables.

Además, con todas las recetas recopiladas de los participantes, se editó un libro de cocina con recetas saludables, que se distribuyó entre la plantilla.

En marzo, como ya es costumbre, se realizó un concurso interno para encontrar el mejor **slogan de seguridad** para el grupo Kao, y el premio del concurso, en línea con lo comentado, fueron unas cajas con alimentos saludables (vegetales, frutas, aceite oliva virgen extra, ...).

En mayo se aprovechó para difundir **ejercicios de estiramientos** para la **zona de las cervicales**, una zona que acostumbra a presentar patologías derivadas de sobrecargas musculares por posturas cotidianas mal adaptadas, por ejemplo, al estar sentado en la oficina trabajando, leyendo, etc. También se difundieron ejercicios de estiramientos más enfocados al personal de fábrica, donde las sobrecargas están más localizadas de forma generalizada en la **zona dorsolumbar**.



En septiembre se inició la **evaluación de riesgos psicosocial** en Fábrica Central. Se formó un comité paritario para gestionar este proyecto, desde la selección de método y unidades de análisis, hasta la fase de cuestionarios generalizada y la fase de entrevistas más individualizada. Durante 2024 se deberán estudiar y gestionar el plan de acciones preventivo resultante.



Finalmente, en noviembre se utilizó el mes para recordar pautas de conducción segura y sostenible tanto para conductores de coche como de moto. Además, una parte del personal que dispone de coche de empresa y hace uso de él como parte de su puesto de trabajo, realizó un curso de conducción segura, donde les enseñaron los riesgos y medidas preventivas de aplicación con el coche en condiciones adversas.



Comunidad

Además de las acciones internas con la plantilla, Kao Chimigraf también promueve actividades en colaboración con las comunidades donde están emplazados sus centros de trabajo. A continuación, se muestran algunas de estas iniciativas:

KCHI SOL-INTI

Continuamos con el proyecto KCHI SOL-INTI iniciado en 2021, en colaboración con el *Ajuntament* de Rubí y la asociación de ONG's de Rubí Solidari. Con esta iniciativa se pretende recaudar fondos para colaborar con entidades sociales de Rubí y/o dotarlos de equipamiento electrónico que está en desuso dentro de la empresa, así como, que los propios trabajadores de Kao Chimigraf puedan prestar sus servicios para llevar a cabo diferentes actividades, como la realización de un curso para la elaboración de *curriculum vitae*, clases de castellano o catalán, etc.



PATROCINIO EQUIPO FÚTBOL

Kao Chimigraf realiza el patrocinio de un equipo de fútbol benjamín en Valencia.



RECOGIDA DE ALIMENTOS

En julio, como cada año, se colabora con el banco de alimentos de Barcelona que ayuda a personas que lo necesitan, ofreciéndoles acceso a una alimentación suficiente, segura y saludable.

IGUALDAD

Desde el Plan de Igualdad, creado en 2021 por el Comité de Igualdad de KCHI, se realiza difusión de información con el ánimo de informar y concienciar al personal sobre este problema social y laboral. En 2023 se realizó donación a APRAMP (Asociación para la Prevención, Reinserción y Atención a la Mujer Prostituida) para mostrar el apoyo de Kao Chimigraf con las víctimas de violencia de género.

FUNDACIÓN SEUR



El objetivo de esta nueva iniciativa era fomentar valores importantes como la solidaridad, la colaboración, el respeto, la responsabilidad y la protección del medio ambiente, mediante un gesto tan sencillo como reunir tapones de plástico. La recogida de estos tapones va destinada a financiar tratamientos médicos y ortopédicos a niños y niñas. Kao Chimigraf ha conseguido recolectar 9000 tapones para este fin.

RECOGIDA DE JUGUETES

Anualmente se aprovecha la campaña de navidad para realizar una recolecta de juguetes en colaboración con la Cruz Roja de Rubí. Para fomentar el trabajo en equipo, el deporte y la participación, se realiza un torneo de pádel donde el precio por participar es la entrega de un juguete nuevo.

MAGIC LINE

Otra actividad que se lleva promoviendo años en Kao Chimigraf es la participación del personal en la movilización solidaria que organiza San Juan de Dios, la Magic Line. En la caminata ha participado personal de los centros de Barcelona y Valencia. Además, se realiza un desayuno solidario en los centros de trabajo, donde se recauda dinero para la causa.



Referencias

Síntesis de referencias utilizadas durante el informe:

ACA:	Agència Catalana de l'Aigua
COV:	Compuesto Orgánico Volátil
KCHI:	Kao Chimigraf, S.L.U.
IPS:	Informes Preliminares de Situación
IS:	Informe de Situación
CO ₂ :	Dióxido de Carbono
CH ₄ :	Metano
RC:	Responsible Care
RSC:	Responsabilidad Social Corporativa
ESG:	Environmental, Social and Governance
DAFO:	Debilidades – Amenazas – Fortalezas - Oportunidades
COO:	Chief Operating Officer
CFO:	Chief Financial Officer
CCO:	Chief Comercial Officer
KPI:	Key Performance Indicator
KPT:	Key Performance Target



Próxima Declaración Ambiental

La Declaración Ambiental validada por un verificador independiente y acreditado, estará a disposición de todas las partes interesadas, incluidas las Administraciones Públicas, para demostrar el compromiso y la transparencia de Kao Chimigraf, S.L.U. en cuanto a comportamiento ambiental, en la web de la compañía y del grupo:

- www.kaochimigraf.com
- www.kaochemicals-eu.com

Además, se solicitará renovación en el Registro EMAS de la Unión Europea al organismo competente correspondiente para continuar con la licencia de uso del logotipo EMAS, que se podrá ver en documentación propia de la compañía, así como en las webs indicadas.

Para continuar con la mejora continua, entendemos que la participación y comunicación con las partes interesadas es imprescindible, por ello les agradecemos, si desean dejarnos algún comentario o sugerencia, lo hagan a través del correo electrónico qshe@kaochimigraf.com, indicando como asunto “Declaración Ambiental 2023”.

La próxima Declaración Ambiental dispondrá de los datos actualizados y validados por un verificador medioambiental acreditado o autorizado a partir de octubre de 2025, según Reglamento 2018/2026 del Parlamento y del Consejo, de 19 de diciembre de 2018.



Entidad verificadora

Datos del verificador ambiental: AENOR INTERNACIONAL SAU, acreditado por ENAC ES-V-001 y Entidad habilitada por la Generalitat de Catalunya número 014-V-EMAS-R

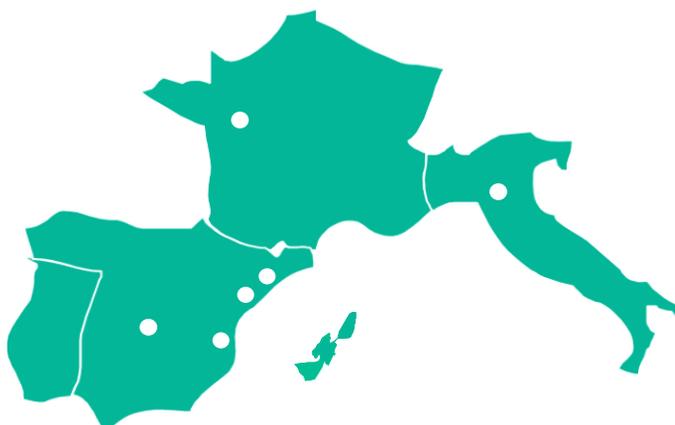


EMAS

**GESTIÓN
MEDIOAMBIENTAL
VERIFICADA**

ES-CAT-000502

Contáctanos



Headquarters

Kao Chimigraf, S.L.U.

C/ Carcassi, 6-8 Polg. Ind. Can Jardí
08191 Rubí (Barcelona) SPAIN
Tel. +34 935 862 040

Kao Chimigraf, S.L.U.

C/ Partida Zamarra, 1
46960 Aldaya (Valencia) SPAIN
Tel. +34 961 51 93 00

Kao Chimigraf, S.L.U.

C/ Bilbao, 25
08100 Mollet del Vallés (Barcelona) SPAIN
Tel. +34 935 719 250

Kao Chimigraf, S.L.U.

C/ Honduras 3, nave 17
28806 Alcalá de Henares (Madrid) SPAIN
Tel. +34 91 883 12 62

Kao Chimigraf France S.A.S.

Usine Etoile
4 Allée du Puits
85200 Fontenay le Comte - FRANCE
Tel. +33 0 228 139 230

Kao Chimigraf, S.L.U.

Via delle Querze, 2
40011 Anzola Dell'Emilia
Bologna - ITALY
Tel. +39 051 739 526

KaO

Kirei—Making Life Beautiful



AENOR

DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR CONFÍA, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 20.30 "Fabricación de pinturas, barnices y revestimientos similares; tintas de imprenta y masillas" (Código NACE) declara:

haber verificado que toda la organización, según se indica en la declaración medioambiental de la organización KAO CHIMIGRAF S.L.U. en posesión del número de registro ES-CAT-000502.

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración medioambiental de la organización reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades de la organización en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 25/11/2024

Firma del verificador
AENOR CONFÍA, S.A.U.